

**Connectique ferroviaire**

Connectique pour matériel roulant

Connectique pour installations fixes

Outillage



## Une entreprise performante à votre service

Implantée en Corrèze à Pompadour sur un site de 8 100 m<sup>2</sup>, mecatraction conçoit, développe et fabrique une gamme complète de composants pour connexions électriques industrielles complétée par une offre étendue d'outillages de mise en œuvre.

Une politique basée sur la performance, le service et la qualité a permis à la société d'obtenir les certifications AFAQ ISO 9001 ISO T 16949, AQF ferroviaire, automobile, aéronautique...



Etudes et recherches

## Une offre produits complète

mecatraction propose une gamme de produits adaptés aux besoins des marchés tant en France qu'à l'exportation par des efforts constants d'amélioration et d'innovation.



- Connectique industrielle



- Connectique pour mise à la terre et serrage par bride



- Gaines thermorétractables



- Colliers de serrage et accessoires



- Outillage

## Des gammes spécifiques



- Connectique ferroviaire



- Connectique automobile



- Connectique aéronautique et spatiale



- Connectique en bande



Presses rapides



Presse 2 bielles 160 T



Machines d'assemblage



	Pages
<b>Règles d'or</b>	<b>5/7</b>



## Connectique pour matériel roulant

	Pages
<b>Cosses, clips et embouts préisolés</b>	<b>10</b>
Cosses de filerie préisolées	10
Clips préisolés, largeur 2,8 - 5 et 6,35 mm Embouts de câbles préisolés	11
Cosses de filerie préisolées pour conducteurs à isolant mince EN 50 306	12/13
Clips préisolés et embouts préisolés ronds pour conducteurs à isolant mince EN 50 306	14
Cosses de filerie préisolées pour conducteurs à isolant mince NFF 63808	15
Clips préisolés, largeur 2,8 - 5 et 6,35 mm pour conducteurs à isolant mince Embouts préisolés ronds pour conducteurs à isolant mince NFF 63808	16
Prolongateurs préisolés à fenêtre de contrôle	17
<b>Cosses tubulaires cuivre</b>	<b>18</b>
Cosses tubulaires cuivre de petite puissance préisolées	18/19
Cosses tubulaires cuivre de moyenne puissance préisolées	20
Cosses tubulaires cuivre	21/24
Cosses tubulaires cuivre à double bornage	25
Cosses tubulaires cuivre à plage axiale	26
Cosses tubulaires cuivre spéciales	27
<b>Cosses tubulaires aluminium</b>	<b>28</b>
Cosses tubulaires aluminium	28/29
<b>Shunts</b>	<b>30</b>
Shunts	30



## Connectique pour installations fixes de signalisation

	Pages
<b>Cosses préisolées</b>	<b>32</b>
Cosses préisolées à plage ronde	32
Cosses préisolées à plage fourche	33
Cosses tubulaires préisolées	33
Clips préisolés largeur 2,8 - 5 et 6,35 mm	34
Embouts préisolés	34
Prolongateurs préisolés à fenêtre de contrôle	35
<b>Cosses tubulaires et prolongateurs cuivre</b>	<b>36</b>
Cosses tubulaires cuivre	36
Prolongateurs cuivre	36



## Outillage

	Pages
<b>Tableaux de choix</b>	<b>38/39</b>
<b>Pinces pour sertissage des produits préisolés</b>	<b>40</b>
Pinces manuelles pour cosses, clips, embouts et prolongateurs à fenêtre de contrôle préisolés	40/41
Outillage pneumatique à sertir	42
<b>Presses pour sertissage des cosses tubulaires et manchons</b>	<b>43</b>
Presse mécanique manuelle	43
Presses électro-hydrauliques autonomes Matrice de sertissage	44/45
<b>Presses pour sertissage des cosses tubulaires</b>	<b>46</b>
Presse hydraulique manuelle	46
Presses hydrauliques raccordables Matrices de sertissage	46/47/48
<b>Pompes et groupes hydrauliques</b>	<b>49</b>
Pompes hydrauliques	49
Groupe hydraulique	49
Accessoires pour outillage hydraulique	50
<b>Pinces</b>	<b>51</b>
Pince coupante	51
Pince à enficher	51
<b>Coupe-câbles</b>	<b>52</b>
Coupe-câbles électro-mécanique autonome	52

## Produits spéciaux



*Pour tout renseignement  
sur les gammes spécifiques  
et fabrications sur plan :*

**Nous consulter**

**Tél : 05 55 73 89 89**

**Fax : 05 55 73 32 21**

**email : [commercial@mecatraction.fr](mailto:commercial@mecatraction.fr)**

**<http://www.mecatraction.fr>**

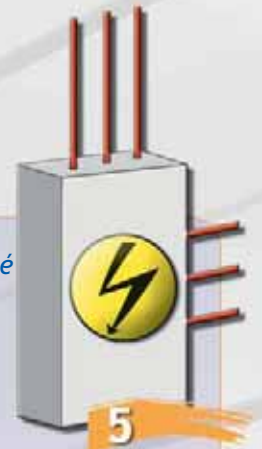


## Règles d'or du sertissage

### La règle des 5 éléments

Une connexion électrique doit assurer une liaison d'une fiabilité absolue. De cette fiabilité dépend le bon fonctionnement d'un système complet (bornier de raccordement, moteur électrique, automatisme, éclairage...).

Pour assurer l'intégrité de cet élément(5), il faut impérativement que les opérations de raccordement et donc de sertissage soient réalisées dans les règles de l'art prenant en compte l'addition de 4 éléments essentiels :

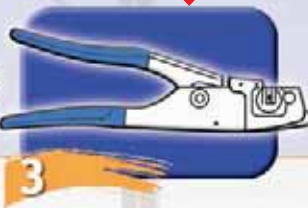


Une connexion à sertir de qualité adaptée à l'application

Un conducteur correctement dénudé et adapté à l'application

Un outil de sertissage de qualité adapté à l'application

Un opérateur formé aux techniques de sertissage



### Caractéristiques d'une connexion électrique à sertir

Une connexion électrique à sertir est une pièce intermédiaire permettant de relier un câble à un appareillage électrique.

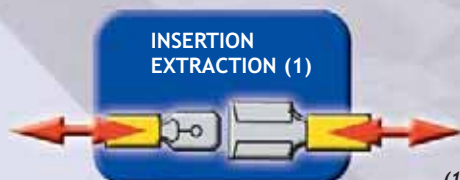
Les caractéristiques majeures de ces connexions sont :

- Une parfaite conductibilité
- Une bonne tenue à la traction
- Une bonne résistance à la corrosion
- Une bonne résistance aux vibrations
- Ne pas être cause d'une chute de tension ou d'un échauffement



### Qualification d'une cosse à sertir

#### Essais mécaniques



(1) pour clips et languettes

#### Essais électriques



(2) pour cosses préisolées

#### ECHAUFFEMENT



## Règles d'or du sertissage

### Câbles

Contrôle visuel de conformité

Conducteur correctement dénudé

OK



Isolant mal coupé



Brins endommagés ou coupés



Brins détournés



Brins surtoronnés



Particules d'isolant sur la partie nue du câble



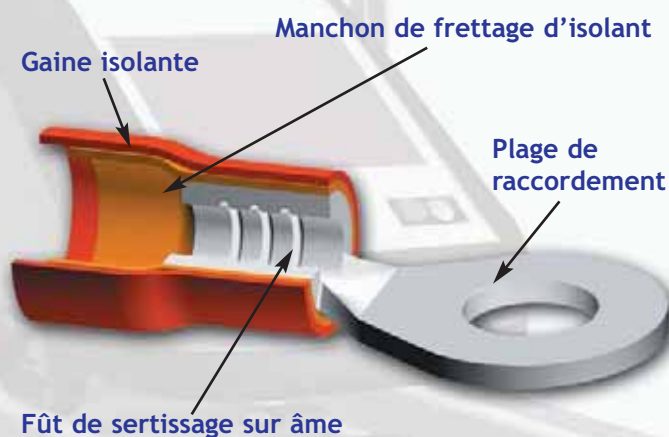
Isolant du câble endommagé



### Sertissage des cosses préisolées

#### RENFORCEE

Le type "renforcée" est particulièrement adapté aux liaisons électriques subissant des contraintes mécaniques ou vibratoires

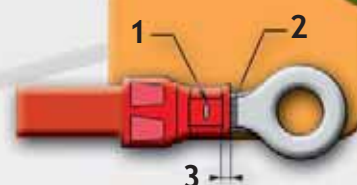


### Sertissage

Contrôle visuel de conformité

Cosse correctement sertie

OK



- 1- Repérage du code couleur
- 2- Dépassement des brins : environ 1 mm
- 3- Bourrelet de 1 à 1,5 mm

Conducteur insuffisamment dénudé



Sertissage trop en arrière



Sertissage trop en avant



Empreintes inversées



conducteur trop dénudé, montage difficile sur la languette





## Règles d'or du sertissage

### Câbles

Contrôle visuel de conformité

Conducteur correctement dénudé



Isolant mal coupé



Brins endommagés ou coupés



Brins détournés



Brins surtoronnés



Particules d'isolant sur la partie nue du câble



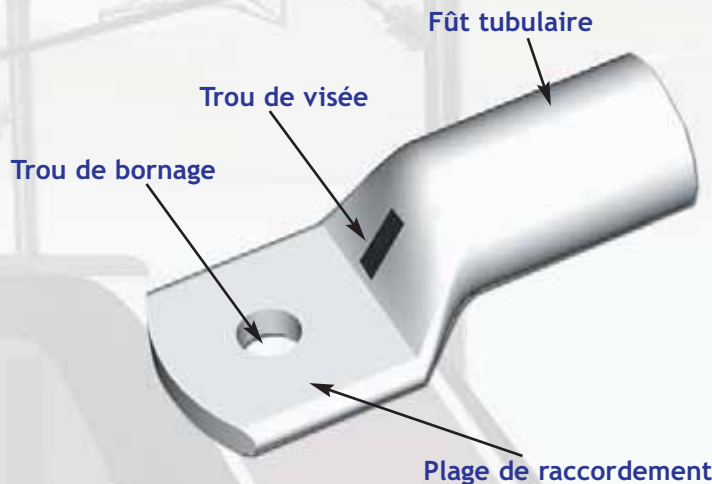
Isolant du câble endommagé



### Sertissage des cosses tubulaires

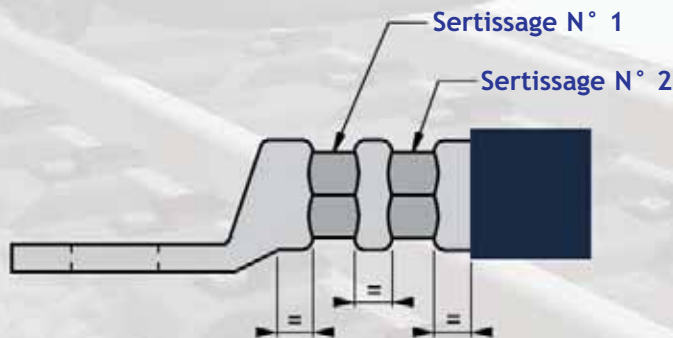
### Cosses Tubulaires

CUIVRE OU ALUMINIUM



### SERTISSAGE

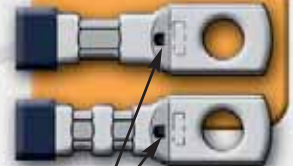
Exemple de sertissage par rétreint hexagonal



### Sertissage

Contrôle visuel de conformité

Cosses correctement serties



Présence des brins du conducteur. Conducteur correctement dénudé et suffisamment introduit dans le fût, empreinte de sertissage correctement centrée sur le fût.

Conducteur insuffisamment introduit



Sertissage trop en arrière



sertissage trop en avant



Matrice inadaptée ou usée apparition d'oreilles



Empreintes de sertissage non centrées



## Assistance technique produits

*Notre service  
technico-commercial  
est à votre disposition  
pour vous conseiller  
sur vos choix produits.*

**Conseils techniques**

**Choix produits**

**Etudes et expertises**

**Solutions spécifiques**

**Formation produits et  
mise en œuvre**

Contactez nous au 05 55 73 89 80  
ou par email :  
[service.technico@mecatraction.fr](mailto:service.technico@mecatraction.fr)  
<http://www.mecatraction.fr>





● **Cosses, clips et embouts préisolés**



● **Prolongateurs préisolés à fenêtre de contrôle**



● **Cosses tubulaires cuivre**



● **Cosses tubulaires aluminium**



● **Shunts**



Cosses de filerie préisolées  
0,34 à 6 mm<sup>2</sup>

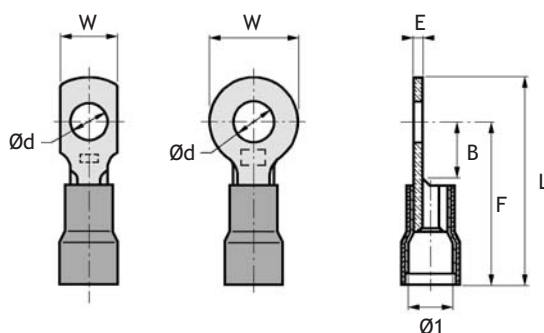


## Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Utilisation sur câbles et conducteurs cuivre selon normes NFF et EN
- Plan SNCF : 10-5050-309
- Plan RATP : MR-3-52964



Outillage : voir pages 40/41/42



Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Dimensions (mm)							Symbole SNCF	Réf. de la pince
		W	L	E	Ø d	F	B	Ø 1		
0,34 - 1,5	51143-2	5,6	17,3	0,80	3,2	14,5	3,5	3,6	7-847-4839	TH1 ou TH1 S
	51153-2	8	21	»	»	17	6	»	7-847-5643	»
	51153 R-2	6,5	20,5	»	»	16,5	5,5	»	7-847-5603	»
	51154-2	8	21	»	4,2	17	6	»	7-847-5028	»
	51154 R-2	6,5	20,5	»	»	16,5	5,5	»	7-847-4654	»
	51155-2	8	21	»	5,2	17	6	»	7-847-1112	»
	51134-2	12,5	27	»	4,2	20,7	6,5	»	»	»
	51135-2	»	»	»	5,2	»	»	»	7-847-4586	»
	51136-2	»	»	»	6,3	»	»	»	7-847-4251	»
1 - 2,5	51138-2	»	»	»	8,4	»	»	»	»	»
	51183-2	8,6	21	0,80	3,2	16,7	6	4,8	7-847-5237	TH2 ou TH2 S
	51184-2	»	»	»	4,2	»	»	»	7-847-5532	»
	51185-2	»	»	»	5,2	»	»	»	7-847-5483	»
	51174-2	12,5	27	»	4,2	20,7	»	»	»	»
	51175-2	»	»	»	5,2	»	»	»	7-847-5602	»
	51176-2	»	»	»	6,3	»	»	»	7-847-5484	»
	51178-2	»	»	»	8,4	»	»	»	7-847-4678	»
	51183 R-2	6,4	20,5	»	3,2	16,5	5,5	»	7-847-4426	»
51184 R-2	»	»	»	4,2	»	»	»	7-847-4250	»	

Nota : Les références avec le suffixe "R" correspondent à des cosses à plaque rectangulaire.

## Plan SNCF : 10-5206-826

Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Dimensions (mm)							Symbole SNCF	Réf. de la pince
		W	L	E	Ø d	F	B	Ø 1		
2,6 - 6	STC2-8-4 J	13,8	32,5	1	8,3	25,5	8	6,8	7-847-4215	TH3
	STC2-10-4 J	»	»	»	10,3	»	»	»	7-847-4485	»
— 2,6 - 6 —	STC2-8-2 JN	13,8	35	1	8,3	28	8	8,8	7-847-4363	TH3-2
	STC2-10-2 JN	»	»	»	10,3	»	»	»	7-847-5390	»



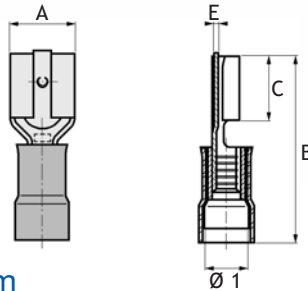
Clips préisolés, largeur 2,8 - 5 et 6,35 mm  
Embouts de câbles préisolés



## Caractéristiques

- Matière : Bronze phosphoreux étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Utilisation sur câbles et conducteurs cuivre selon normes NFF et EN
- Plan SNCF : 10-5050-310
- Plan RATP : MR-3-52965

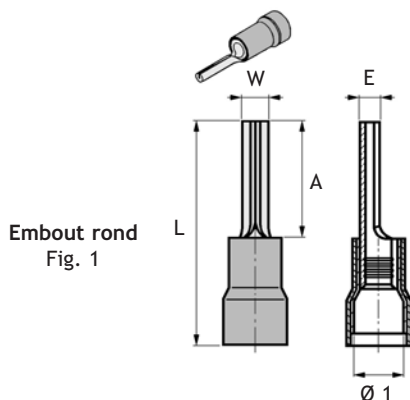
Clips préisolés renforcés



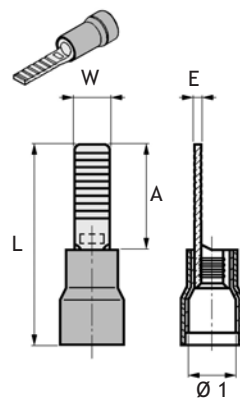
Outillage : voir pages 40/41/42

## Clips préisolés, largeur 2,8 - 5 et 6,35 mm

Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Pour Languettes l x e	Dimensions (mm)					Symbole SNCF	Réf. de la pince
			A	B	C	Ø 1	E		
0,34 - 1,5	51027 (doré)	2,8 x 0,5	3,7	18,5	6,5	3,6	0,25	7-847-4593	TH1 ou TH1 S
	51031-2	2,8 x 0,5	»	»	»	»	»	7-847-1903	»
	51081-2	5 x 0,8	6,4	21	7,7	»	0,5	7-847-4728	»
	51181-2	6,35 x 0,8	7,7	»	»	»	»	7-847-4700	»
1,0 - 2,5	51131-2	5 x 0,8	6,4	21	7,7	4,8	0,5	7-847-4999	TH2 ou TH2 S
	51231-2	6,35 x 0,8	7,7	20,2	»	»	»	7-847-4797	»
	51161-4 BC	5 x 0,8	6,4	25	»	6,8	»	7-847-4994	TH3
	51161-2 NR	5 x 0,8	»	27,5	»	8,8	»	»	TH3-2
	51261-4 BC	6,35 x 0,8	7,7	25	»	6,8	»	7-847-5070	TH3
	51261-2 NR	6,35 x 0,8	»	27,5	»	8,8	»	7-847-6798	TH3-2
2,6 - 6	51661-4 J	6,35 x 0,8	7,7	25	7,7	6,8	0,5	»	TH3
	51661-2 JN	6,35 x 0,8	»	»	»	8,8	»	»	TH3-2



Embout rond  
Fig. 1



Embout plat cranté  
Fig. 2

Embouts préisolés renforcés



## Embouts de câbles préisolés

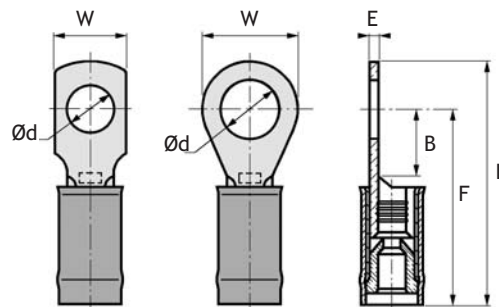
Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Figure	Dimensions (mm)					Symbole SNCF	Réf. de la pince
			W	A	L	Ø 1	E		
0,34 - 1,5	51220-2	Fig. 1	1,6	10	22,5	3,6	1,9	7-847-5051	TH1 ou TH1 S
	51225-2	Fig. 2	2,9	10,2	21	»	0,8	7-847-5556	»
1 - 2,5	51222-2	Fig. 1	1,8	10	22	4,8	1,8	7-847-5002	TH2 ou TH2 S
	51226-2	Fig. 2	3,9	11,5	»	»	0,8	7-847-5555	»
2,6 - 6	51223-4 J	Fig. 1	2,5	12	28	6,8	2,5	7-847-5003	TH3
	51227-4 J	Fig. 2	3,9	»	26,5	6,8	1,0	7-847-5561	»
— 2,6 - 6 —	51223-2 JN	Fig. 1	2,5	»	28	8,8	2,5	7-847-5393	TH3-2
	51227-2 JN	Fig. 2	3,9	»	30,5	»	1,0	7-847-5370	»

# Cosses de filerie préisolées pour conducteurs à isolant mince selon EN 50 306



## Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : 10-5297-405



Outillage : voir pages 40/42

Section mm <sup>2</sup> (couleur isolant)	Référence	Ø âme maxi	Ø isolant		Dimensions (mm)						Couleur du réducteur	Référence Pince à sertir
			mini	max.	Ø d	W	E	L	F	B		
0,5	451143	1,04	1,15	2,0	3,2	5,6	0,8	17,3	14,5	3,5	Yellow	TH1 ou TH1S
	451153				3,2	8	0,8	21,5	17,5	6		
	451153R				3,2	6,5	0,8	21	17	5,5		
	451154				4,2	8	0,8	21,5	17,5	6		
	451154R				4,2	6,5	0,8	21	17	5,5		
	451155				5,2	8	0,8	21,5	17,5	6		
	451134				4,2	12,5	0,8	27	20,7	6,5		
	451135				5,2	12,5	0,8	27	20,7	6,5		
	451136				6,3	12,5	0,8	27	20,7	6,5		
	451138				8,4	12,5	0,8	27	20,7	6,5		
0,75	551143	1,15	1,30	2,0	3,2	5,6	0,8	17,3	14,5	3,5	Brown	TH1 ou TH1S
	551153				3,2	8	0,8	21,5	17,5	6		
	551153R				3,2	6,5	0,8	21	17	5,5		
	551154				4,2	8	0,8	21,5	17,5	6		
	551154R				4,2	6,5	0,8	21	17	5,5		
	551155				5,2	8	0,8	21,5	17,5	6		
	551134				4,2	12,5	0,8	27	20,7	6,5		
	551135				5,2	12,5	0,8	27	20,7	6,5		
	551136				6,3	12,5	0,8	27	20,7	6,5		
	551138				8,4	12,5	0,8	27	20,7	6,5		
1,00	351143	1,30	1,45	2,0	3,2	5,6	0,8	17,3	14,5	3,5	White	TH1 ou TH1S
	351153				3,2	8	0,8	21,5	17,5	6		
	351153R				3,2	6,5	0,8	21	17	5,5		
	351154				4,2	8	0,8	21,5	17,5	6		
	351154R				4,2	6,5	0,8	21	17	5,5		
	351155				5,2	8	0,8	21,5	17,5	6		
	351134				4,2	12,5	0,8	27	20,7	6,5		
	351135				5,2	12,5	0,8	27	20,7	6,5		
	351136				6,3	12,5	0,8	27	20,7	6,5		
	351138				8,4	12,5	0,8	27	20,7	6,5		

Nota : Les références avec le suffixe "R" correspondent à des cosses à plage rectangulaire.

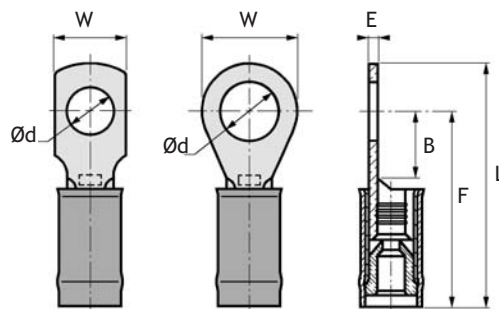


### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : 10-5297-405



Outillage : voir pages 40/41/42



Section mm <sup>2</sup> (couleur isolant)	Référence	Ø âme maxi	Ø isolant		Dimensions (mm)						Couleur du réducteur	Référence Pince à sertir
			mini	max.	Ø d	W	E	L	F	B		
1,5	451183	1,65	1,80	2,70	3,2	8,6	0,8	21,5	17,2	6	Orange	TH2 ou TH2S
	451183R				3,2	6,5	0,8	21	17	5,5		
	451184				4,2	8,6	0,8	21,5	17,2	6		
	451184R				4,2	6,5	0,8	21	17	5,5		
	451185				5,2	8,6	0,8	21,5	17,2	6		
	451174				4,2	12,5	0,8	21	20,7	6		
	451175				5,2	12,5	0,8	27	20,7	6		
	451176				6,3	12,5	0,8	27	20,7	6		
	451178				8,4	12,5	0,8	27	20,7	6		
2,5	551183	2,15	2,30	2,90	3,2	8,6	0,8	21,5	17,2	6	Black	TH2 ou TH2S
	551183R				3,2	6,5	0,8	21	17	5,5		
	551184				4,2	8,6	0,8	21,5	17,2	6		
	551184R				4,2	6,5	0,8	21	17	5,5		
	551185				5,2	8,6	0,8	21,5	17,2	6		
	551174				4,2	12,5	0,8	21	20,7	6		
	551175				5,2	12,5	0,8	27	20,7	6		
	551176				6,3	12,5	0,8	27	20,7	6		
	551178				8,4	12,5	0,8	27	20,7	6		

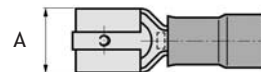
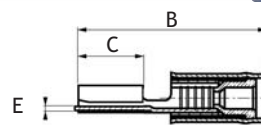
Nota : Les références avec le suffixe "R" correspondent à des cosses à plage rectangulaire.

### Caractéristiques

- Clips préisolés : Bronze phosphoreux étamé
- Conforme à la norme NNF 00363
- Plan SNCF : 10-5297-406
- Embouts préisolés ronds : Cuivre étamé
- Plan SCNF : 10-5297-407

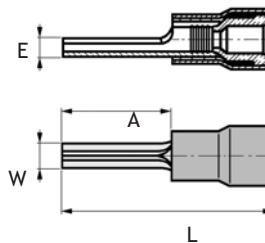


Outillage : voir pages 40/41/42



### Clips préisolés pour conducteurs à isolant mince selon EN 50 306

Section mm <sup>2</sup> (couleur isolant)	Référence	Pour languettes l x e	Ø âme maxi	Ø isolant		Dimensions (mm)				Couleur du réducteur	Référence Pince à sertir
				mini	max.	A	B	C	E		
0,5	451031	2,8x0,5	1,04	1,15	2,0	3,7	18,5	6,5	0,25	Yellow	TH1 ou TH1S
	451081	5x0,8				6,4	21,5	7,7	0,5		
	451181	6,35x0,8				7,7	21,5	7,7	0,5		
0,75	551031	2,8x0,5	1,15	1,30	2,0	3,7	18,5	6,5	0,25	Brown	TH1 ou TH1S
	551081	5x0,8				6,4	21,5	7,7	0,5		
	551181	6,35x0,8				7,7	21,5	7,7	0,5		
1,0	51033	2,8x0,5	1,30	1,45	2,0	3,7	18,5	6,5	0,25	White	TH1 ou TH1S
	51083	5x0,8				6,4	21,5	7,7	0,5		
	51183	6,35x0,8				7,7	21,5	7,7	0,5		
1,5	451131	5x0,8	1,65	1,80	2,70	6,4	21,5	7,7	0,5	Orange	TH2 ou TH2S
	451231	6,35x0,8				7,7	21,5	7,7	0,5		
2,5	551131	5x0,8	2,15	2,30	2,90	6,4	21,5	7,7	0,5	Black	TH2 ou TH2S
	551231	6,35x0,8				7,7	21,5	7,7	0,5		



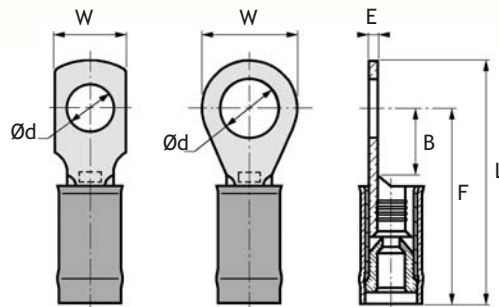
### Embouts préisolés ronds pour conducteurs à isolant mince selon EN 50 306

Section mm <sup>2</sup> (couleur isolant)	Référence	Ø âme maxi	Ø isolant		Dimensions (mm)				Couleur du réducteur	Référence Pince à sertir
			mini	max.	W	A	L	E		
0,5	451220	1,04	1,15	2,0	1,6	10	22,5	1,9	Yellow	TH1 ou TH1S
0,75	551220	1,15	1,30	2,0	1,6	10	22,5	1,9	Brown	
1,0	351220	1,30	1,45	2,0	1,6	10	22,5	1,9	White	



### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : 10-5091-965
- Plan RATP : MR-3-53173



Outillage : voir pages 40/42

Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Ø âme maxi	Ø isolant		Dimensions (mm)					Couleur du Réducteur	Symbole SNCF	Réf. pince à main	
			Mini	Maxi	Ø d	W	E	L	F				B
0,6	251153	1,04	1,2	2	3,2	8	0,8	21,5	17,5	6			TH1 ou TH1 S
	251153 R	»	»	»	»	6,5	»	21	17	5,5			»
	251154	»	»	»	4,2	8	»	21,5	17,5	6			»
	251154 R	»	»	»	»	6,5	»	21	17	5,5	7-847-7325		»
	251155	»	»	»	5,2	8	»	21,5	17,5	6			»
	251134	»	»	»	4,2	12,5	»	27	20,7	6,5			»
	251135	»	»	»	5,2	»	»	»	»	»			»
	251136	»	»	»	6,3	»	»	»	»	»			»
251138	»	»	»	8,4	»	»	»	»	»			»	
0,93	351153	1,3	1,4	2	3,2	8	0,8	21,5	17,5	6			TH1 ou TH1 S
	351153 R	»	»	»	»	6,5	»	21	17	5,5	7-847-1234		»
	351154	»	»	»	4,2	8	»	21,5	17,5	6			»
	351154 R	»	»	»	»	6,5	»	21	17	5,5			»
	351155	»	»	»	5,2	8	»	21,5	17,5	6			»
	351134	»	»	»	4,2	12,5	»	27	20,7	6,5			»
	351135	»	»	»	5,2	»	»	»	»	»			»
	351136	»	»	»	6,3	»	»	»	»	»			»
351138	»	»	»	8,4	»	»	»	»	»			»	
1,34	251183	1,5	1,6	2,6	3,2	8,6	0,8	21,5	17,2	6			TH2 ou TH2 S
	251183 R	»	»	»	»	6,5	»	21	17	5,5			»
	251184	»	»	»	4,2	8,6	»	21,5	17,2	6			»
	251184 R	»	»	»	»	6,5	»	21	17	5,5			»
	251185	»	»	»	5,2	8,6	»	21,5	17,2	6			»
	251174	»	»	»	4,2	12,5	»	27	20,7	»			»
	251175	»	»	»	5,2	»	»	»	»	»			»
	251176	»	»	»	6,3	»	»	»	»	»			»
251178	»	»	»	8,4	»	»	»	»	»			»	
1,82	351183	1,73	1,9	2,6	3,2	8,6	0,8	21,5	17,2	6			TH2 ou TH2 S
	351183 R	»	»	»	»	6,5	»	21	17	5,5			»
	351184	»	»	»	4,2	8,6	»	21,5	17,2	6			»
	351184 R	»	»	»	»	6,5	»	21	17	5,5	7-847-7038		»
	351185	»	»	»	5,2	8,6	»	21,5	17,2	6			»
	351174	»	»	»	4,2	12,5	»	27	20,7	»			»
	351175	»	»	»	5,2	»	»	»	»	»			»
	351176	»	»	»	6,3	»	»	»	»	»			»
351178	»	»	»	8,4	»	»	»	»	»			»	

Nota : Les références avec le suffixe "R" correspondent à des cosses à plage rectangulaire.

# Connectique pour matériel roulant

Clips préisolés, largeur 2,8 - 5 et 6,35 mm  
pour conducteurs à isolant mince selon NFF 63808  
Embouts préisolés ronds pour conducteurs à isolant mince

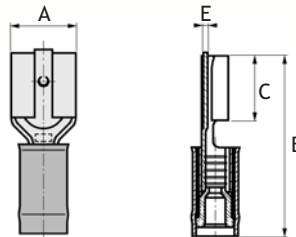


## Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : 10-5091-966
- Plan RATP : MR-3-53172



Clips préisolés pour conducteurs à isolant mince



Outillage : voir pages 40/42

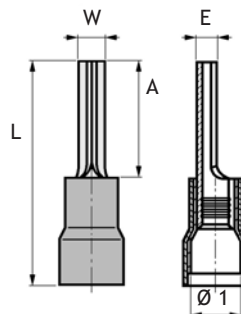
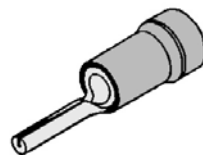
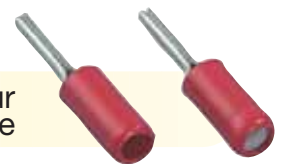
Clips préisolés, largeur 2,8 - 5 et 6,35 mm  
pour conducteurs à isolant mince selon NNF 63808

Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Pour Langquette l x e	Ø âme maxi	Ø isolant		Dimensions (mm)				Réducteur	Symbole SNCF	Réf. pince à main
				Mini	Maxi	A	B	C	E			
0,6	51032	2,8 x 0,5	1,04	1,2	2	3,7	18,5	6,5	0,25			TH1 ou TH1 S
	51082	5 x 0,8	»	»	»	6,4	21,5	7,7	0,5		0-847-6041	»
	51182	6,3 x 0,8	»	»	»	7,7	»	»	»		0-847-6042	»
0,93	51033	2,8 x 0,5	1,3	1,4	2	3,7	18,5	6,5	0,25			TH1 ou TH1 S
	51083	5 x 0,8	»	»	»	6,4	21,5	7,7	0,5		0-847-6036	»
	51183	6,3 x 0,8	»	»	»	7,7	»	»	»		0-847-6038	»
1,34	51132	5 x 0,8	1,5	1,6	2,6	6,4	21,5	7,7	0,5			TH2 ou TH2 S
	51232	6,3 x 0,8	»	»	»	7,7	»	»	»		0-847-6043	»
1,82	51133	5 x 0,8	2,6	1,9	2,6	6,4	21,5	7,7	0,5			TH2 ou TH2 S
	51233	6,3 x 0,8	»	»	»	7,7	»	»	»		0-847-6040	»

## Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : 10-5100-991
- Plan RATP : MR-3-53170

Embouts préisolés pour conducteurs à isolant mince



Embouts préisolés ronds pour conducteur à isolant mince

Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Ø âme maxi	Ø isolant		Couleur du Réducteur	Dimensions (mm)				Symbole SNCF	Réf. de la pince
			Mini	Maxi		W	A	L	E		
0,6	251220	1,04	1,2	2		1,6	10	22,5	1,9		TH1 ou TH1 S
0,93	351220	1,3	1,4	»		»	»	»	»		»



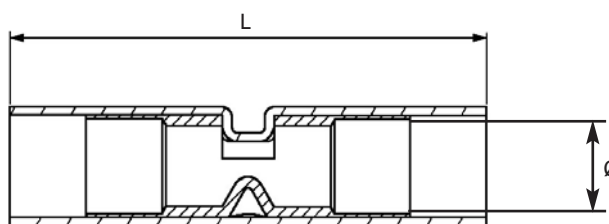


### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : 10-5194-221
- Plan RATP : MR-3-53171



Outillage : voir pages 40/41



Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Dimensions (mm)		Symbole SNCF	Réf. de la pince
		L	Ø isolant maxi		
0,34 - 1,5	51 391	32	3,6	7-847-4323	TH 1 + butée HF 20 ou TH 1 S
1,0 - 2,5	51 402	32	4	7-847-4344	TH 2 + butée HF 20 ou TH 2 S
2,6 - 6	51 413	41,5	5,5	7-847-4120	TH3



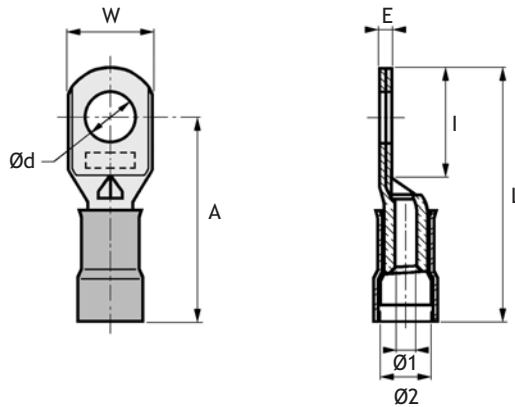
### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Utilisation sur câbles et conducteurs cuivre selon normes NFF et EN
- Nota : Cosses tubulaires préisolées renforcées
- Plan SNCF : 10-5102-962
- Plan RATP : MR-3-52970

Série 51190+



Outillage : voir pages 41/42



Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF	Réf. de la pince
		W	L	E	Ø d	A	I	Ø 1	Ø 2		
1 - 2,5	51193-4 BC	11	32	1,6	3,2	25,8	13,6	2,8	6,8	7-847-7033	TH3
	51193 R-4 BC	8,5	»	2,2	»	»	»	»	»	7-847-4628	»
	51193 RR-4 BC	»	29	»	»	23,5	10	»	»		»
	51194-4 BC	11	32	1,6	4,2	25,8	13,6	»	»	7-847-7031	»
	51194 R-4 BC	8,5	»	2,2	»	»	»	»	»	7-847-5040	»
	51194 RR-4 BC	»	29	»	»	23,5	10	»	»		»
	51195-4 BC	11	32	1,6	5,2	25,8	13,6	»	»	7-847-4837	»
	51195 R-4 BC	8,5	»	2,2	»	»	»	»	»	7-847-4540	»
	51195 RR-4 BC	»	29	»	»	23,5	10	»	»		»
	51196-4 BC	11	32	1,6	6,4	25,8	13,6	»	»	7-847-7032	»
	51198-4 BC	12,5	»	1,5	8,4	25,8	14	»	»	7-847-5605	»
1 - 2,5	51193 RRS-4 BC	7,5	32	2,2	3,2	27,8	13,5	2,8	6,8	Décalage du trou de bornage 2 mm vers le haut	»
	51194 RRS-4 BC	»	»	»	4,2	»	»	»	»		
	51193-2 NR	11	34	1,6	3,2	27,8	13,6	2,8	8,8	7-847-5366	TH3-2
	51193 R-2 NR	8,5	»	2,2	»	»	»	»	»		»
	51193 RR-2 NR	»	31	»	»	25,5	10	»	»		»
	51194-2 NR	11	34	1,6	4,2	27,8	13,6	»	»		»
	51194 R-2 NR	8,5	»	2,2	»	»	»	»	»	7-847-5365	»
	51194 RR-2 NR	»	31	»	»	25,5	10	»	»		»
	51195-2 NR	11	34	1,6	5,2	27,8	13,6	»	»	7-847-7034	»
	51195 R-2 NR	8,5	»	2,2	»	»	»	»	»	7-847-5363	»
	51195 RR-2 NR	»	31	»	»	25,5	10	»	»		»
51196-2 NR	11	34	1,6	6,4	27,8	13,6	»	»	7-847-5362	»	
51198-2 NR	12,5	»	1,0	8,4	»	14	»	»	7-847-5364	»	





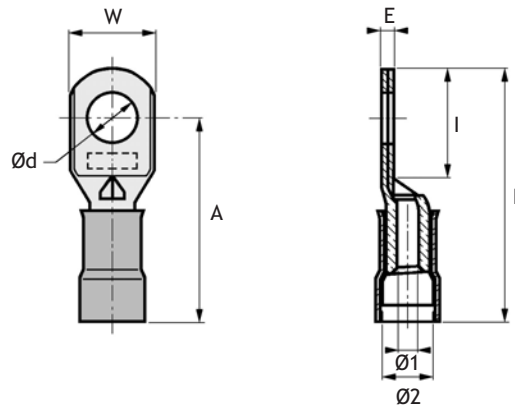
### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Utilisation sur câbles et conducteurs cuivre selon normes NFF et EN
- Nota : Cosses tubulaires préisolées renforcées
- Plan SNCF : 10-5102-963
- Plan RATP : MR-3-52969

Série **C3P+**



Outillage : voir pages 41/42



Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF	Réf. de la pince
		W	L	E	Ø d	A	I	Ø 1	Ø 2		
2,6 - 6	C3P 40-4 J	11	32	1,2	4,2	25,8	13,6	3,5	6,8	7-847-4955	TH3
	C3P 40 R-4 J	8,5	»	1,5	»	»	»	»	»		
	C3P 40 RR-4 J	»	28	»	»	24	10	»	»		
	C3P 40 RRS-4 J	7,5	32	1,9	4,2	27,8	14	»	»		
	C3P 50-4 J	11	»	1,2	5,2	25,8	13,6	»	»	7-847-4956	
	C3P 50 R-4 J	8,5	»	1,5	»	»	»	»	»		
	C3P 50 RR-4 J	»	28	»	»	22,8	10	»	»		
	C3P 60-4 J	11	32	1,2	6,4	25,8	13,6	»	»	7-847-4957	
C3P 80-4 J	12,5	»	»	8,4	»	»	»	»			
— 2,6 - 6 —	C3P 40-2 JN	11	34	1,2	4,2	27,8	13,6	3,5	8,8	7-847-5485	TH3-2
	C3P 40 R-2 JN	8,5	»	1,5	»	»	»	»	»		
	C3P 40 RR-2 JN	»	28	»	»	24	10	»	»		
	C3P 50-2 JN	11	34	1,2	5,2	27,8	13,6	»	»	7-847-5486	
	C3P 50 R-2 JN	8,5	»	1,5	»	»	»	»	»		
	C3P 50 RR-2 JN	»	28	»	»	22,8	10	»	»		
	C3P 60-2 JN	11	34	1,2	6,4	27,8	13,6	»	»	7-847-5487	
	C3P 80-2 JN	12,5	»	»	8,4	»	»	»	»		



### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Utilisation sur câbles et conducteurs cuivre selon normes NFF et EN
- Nota : Cosses tubulaires préisolées renforcées
- Plan SNCF : 10-5050-317
- Plan RATP : MR-3-52971

Série **ELP**



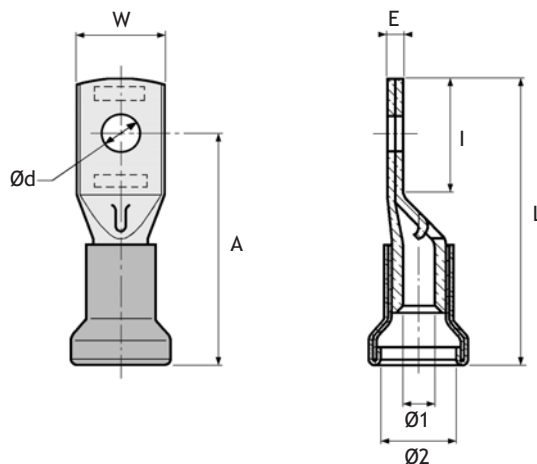
Série **NP**



Série **FLP**



Outillage : voir pages 45/46



Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF
		W	L	E	Ø d	A	I	Ø 1	Ø 2	
10	ELP 40	14	42	2,0	4,2	34	17	5	11,2	7-847-5044
	ELP 50	»	»	»	5,2	»	»	»	»	7-847-4963
	ELP 60	»	»	»	6,3	»	»	»	»	7-847-4964
	ELP 80	»	»	»	8,3	»	»	»	»	7-847-4965
	ELP 100	17	44	1,7	10,3	36	20	»	»	7-847-4966
	ELP 120	»	»	»	12,8	»	»	»	»	
	ELPU 40	10	42	3,3	4,2	32	17	»	»	
ELPU 50	»	»	»	5,2	»	»	»	»		
ESPU 50	13	»	2,3	5,2	34	»	»	»		
16	FLP 50	15	46	2,0	5,2	38	20	6	13	7-847-5734
	FLP 60	»	»	»	6,3	»	»	»	»	7-847-4969
	FLP 80	»	»	»	8,3	»	»	»	»	7-847-4970
	FLP 100	18	»	1,8	10,3	»	21	»	»	7-847-4971
	FLP 120	»	»	»	12,6	»	»	»	»	
FLPU 50	12,5	»	3,0	5,2	»	20	»	»		
25	NP 50	15	53	2,5	5,2	43	23	7,7	13,8	7-847-5491
	NP 60	»	»	»	6,3	»	»	»	»	7-847-4974
	NP 80	»	»	»	8,3	»	»	»	»	7-847-4975
	NP 100	17,5	»	2,2	10,3	»	»	»	»	7-847-5589
	NP 120	»	»	»	12,8	»	»	»	»	





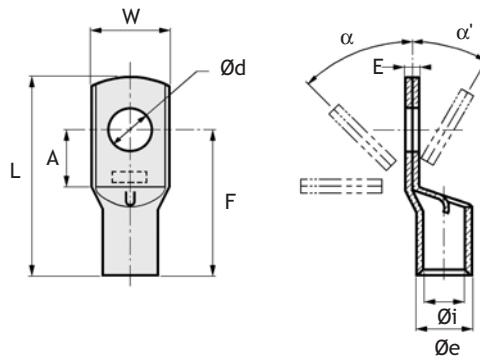
### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme aux normes NFF 00363  
BS 4579 pt2  
RSE/STD/024/pt7
- Utilisation sur câbles et conducteurs cuivre étamé selon normes NFF et EN
- Pour les cosses coudées, spécifier angle  $\alpha$  ou  $\alpha'$  ( $\alpha$  maxi : 90° -  $\alpha'$  maxi : 30°)
- Plan SNCF : 10-5050-311
- Plan RATP : MR-3-52966

Série **ELS** et **FLS**



Outillage : voir pages 43 à 48



Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø i	Ø e	
10	ELS 40	13,5	34	3	4,2	9	26	5	8	7-847-7211
	ELS 50	»	»	»	5,2	»	»	»	»	7-847-7212
	ELS 60	»	»	»	6,4	»	»	»	»	7-847-7213
	ELS 80	»	»	»	8,3	»	»	»	»	7-847-7214
	ELS 100	16	36	1,9	10,3	12	28	»	»	7-847-7215
	ELS 120	»	»	»	12,8	»	»	»	»	7-847-7216
16	ELSU 40	10	34	3,3	4,2	»	25	»	»	
	FLS50	15	37	2,5	5,2	12	29	6	9	
	FLS 60	»	»	»	6,4	»	»	»	»	7-847-7217
	FLS 80	»	»	»	8,3	»	»	»	»	7-847-7218
	FLS 100	17	38	1,9	10,3	13	30	»	»	7-847-7219
	FLS 120	»	»	»	12,8	»	»	»	»	7-847-7220
	FLSU 50	12,5	37	3	5,2	»	29	»	»	



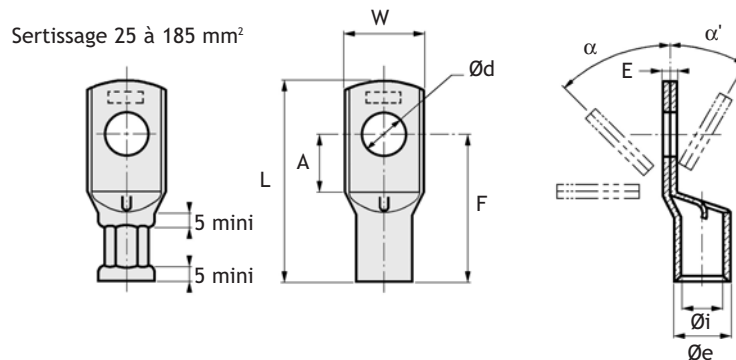
### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme aux normes NFF 00363  
BS 4579 pt2  
RSE/STD/024/pt7
- Utilisation sur câbles et conducteurs cuivre étamé selon normes NFF et EN
- Pour les cosses coudées, spécifier angle  $\alpha$  ou  $\alpha'$   
( $\alpha$  maxi : 90° -  $\alpha'$  maxi : 30°)  
- de 25 à 185 mm<sup>2</sup> : un seul sertissage  
- de 240 à 300 mm<sup>2</sup> : deux sertissages
- Plan SNCF : 10-5050-311
- Plan RATP : MR-3-52966

Série **TN**



Outillage : voir pages 45 à 48



Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø i	Ø e	
25	TN 25-5	15	45	2,8	5,2	13	35	7,7	10,5	7-847-5853
	TN 25-6	»	»	»	6,4	»	»	»	»	7-847-5854
	TN 25-8	»	»	»	8,3	»	»	»	»	7-847-5855
	TN 25-10	17,5	»	2,3	10,3	»	»	»	»	7-847-4147
35	TN 35-6	18	50	3,0	6,4	13	39	9,0	12	7-847-7222
	TN 35-8	»	»	»	8,3	»	»	»	»	7-847-7223
	TN 35-10	»	»	»	10,3	»	»	»	»	7-847-7224
50	TN 50-6	21	58	3,0	6,4	14	46	10,8	14	7-847-5860
	TN 50-8	»	»	»	8,3	»	»	»	»	7-847-5861
	TN 50-10	»	»	»	10,3	»	»	»	»	7-847-5862
	TN 50-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	7-847-5863
60	TN 60-8	22	60	3,2	8,3	14	42	11,8	15	
	TN 60-10	»	»	»	10,3	»	»	»	»	
	TN 60-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	
70	TN 70-8	23	66	3,5	8,3	17	51	12,5	16	7-847-5864
	TN 70-10	»	»	»	10,3	»	»	»	»	7-847-5865
	TN 70-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	7-847-5866
95	TN 95-10	27	73	4,0	10,3	18	56,5	14,5	18,5	7-847-5868
	TN 95-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	7-847-5869
	TN 95-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	7-847-5870



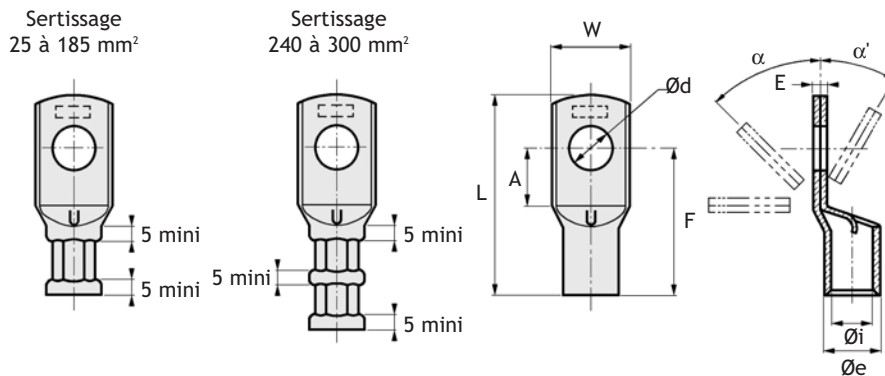
### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme aux normes NFF 00363  
BS 4579 pt2  
RSE/STD/024/pt7
- Utilisation sur câbles et conducteurs cuivre étamé selon normes NFF et EN
- Pour les cosses coudées, spécifier angle  $\alpha$  et  $\alpha'$   
( $\alpha$  maxi : 90° -  $\alpha'$  maxi : 30°)  
– de 25 à 185 mm<sup>2</sup> : un seul sertissage  
– de 240 à 300 mm<sup>2</sup> : deux sertissages
- Plan SNCF : 10-5050-311
- Plan RATP : MR-3-52966

Série **TN**



Outillage : voir pages 45 à 48



Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø i	Ø e	
120	TN 120-10	30	83,5	4,5	10,3	21	66	16,5	21	
	TN 120-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	7-847-5871
	TN 120-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	7-847-5872
	TN 120-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	7-847-5873
150	TN 150-10	32	90	4,5	10,3	23	71	18	23	
	TN 150-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	7-847-5620
	TN 150-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	7-847-5874
	TN 150-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	7-847-5875
	TN 150-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	7-847-5876
185	TN 185-12	38	102	5,5	12,8	23	78	20,5	26	7-847-5877
	TN 185-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	7-847-5878
	TN 185-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	7-847-5879
	TN 185-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	7-847-5880
240	TN 240-14	42	110	6	14,5	28	86	23	29	7-847-5881
	TN 240-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	7-847-5882
	TN 240-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	7-847-5883
	TN 240-20	»	»	»	21	»	»	»	»	
300	TN 300-16	48	123	7	16,5	32	97	26	33	7-847-4146
	TN 300-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	7-847-5884
	TN 300-20	»	»	»	21	»	»	»	»	
	TN 300-22	»	»	»	22,9	»	»	»	»	7-847-5885

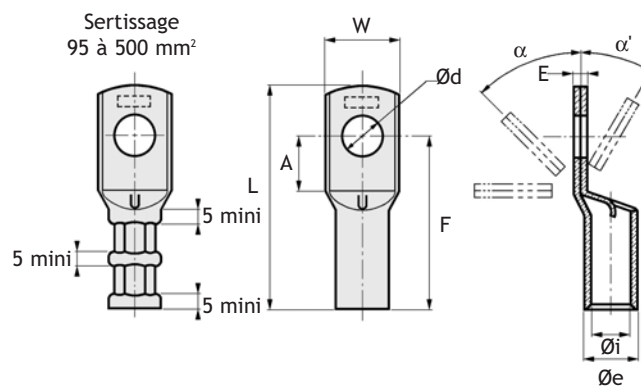




### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Pour les cosses coudées, spécifier angle  $\alpha$  et  $\alpha'$  ( $\alpha$  maxi :  $90^\circ$  -  $\alpha'$  maxi :  $30^\circ$ )
- Effectuer deux sertissages hexagonaux
- Plan SNCF : 10-5050-312
- Plan RATP : MR-3-52967

Série **TR**



Outillage : voir page 48

Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø i	Ø e	
95	TR 95-10	30,5	80	6	10,3	18,3	64	15,5	21,5	
	TR 95-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	
	TR 95-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	
	TR 95-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	
	TR 95-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	
120	TR 120-10	34	88,5	6,6	10,3	24	70,5	17,6	24,5	
	TR 120-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	
	TR 120-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	
	TR 120-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	
	TR 120-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	
150	TR 150-10	37	96	7	10,3	21	75	19	26	
	TR 150-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	
	TR 150-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	
	TR 150-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	
	TR 150-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	
185	TR 150-20	»	»	»	21	»	»	»	»	
	TR 185-12	40	104,5	7	12,8	27	82,5	21	28	
	TR 185-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	
	TR 185-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	
	TR 185-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	
240	TR 185-20	»	»	»	21	»	»	»	»	
	TR 185-22	»	»	»	22,9	»	»	»	»	
	TR 240-16	44	112	7	16,5	27	88	24	31	
	TR 240-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	
300	TR 240-20	»	»	»	21	»	»	»	»	
	TR 240-22	»	»	»	22,9	»	»	»	»	
	TR 300-16	50	130	8,5	16,5	28	103	26,5	35	
	TR 300-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	
	TR 300-20	»	»	»	21	»	»	»	»	
400	TR 300-22	»	»	»	22,9	»	»	»	»	
	TR 300-24	»	»	»	25	»	»	»	»	
500	TR 400-24	60,5	130	9	24,9	28	100	33	42	
	TR 500-30	72	140	10	30,9	32	110	40	50	

## Cosses tubulaires cuivre à double bornage



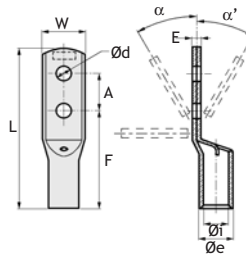
Série **TRS**



## Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Pour les cosses coudées, spécifier angle  $\alpha$  ou  $\alpha'$  ( $\alpha$  maxi :  $90^\circ$  -  $\alpha'$  maxi :  $45^\circ$ )
- Nota : Série TN effectuer deux sertissages hexagonaux à partir de  $240 \text{ mm}^2$ . Série TRS effectuer deux sertissages hexagonaux

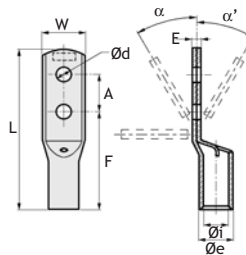
Série **TN**



Outillage : voir pages 47/48

## Cosses double bornage à plage étroite

Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø i	Ø e	
185	TRS 185	34,5	151	7	12,8	40	90	21,8	28,5	
240	TRS 240	34,5	150	7	12,8	40	90	24	30,6	
400	TRS 400	49,5	180	9	14,8	50	105	26,5	35	



## Cosses double bornage pour détournement des phases pour boîtes à bornes moteur

Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø i	Ø e	
50	TN50-10-24	20	86	3	10,3	24	47	10,8	14	
	TN50-10-29	»	91	»	»	29	»	»	»	
	TN50-10-34	»	96	»	»	34	»	»	»	
70	TN70-10-24	23	87	3,5	10,3	24	51	12,5	16	
	TN70-10-29	»	94	»	»	29	»	»	»	
	TN70-10-34	»	99	»	»	34	»	»	»	
95	TN95-10-24	27,5	93	4	10,3	24	56,5	14,5	18,5	
	TN95-10-29	»	98	»	»	29	»	»	»	
	TN95-10-34	»	103	»	»	34	»	»	»	
120	TN120-10-24	30	105	4,5	10,3	24	68	16,5	21	
	TN120-10-29	»	»	»	»	29	63	»	»	
	TN120-10-34	»	»	»	»	34	58	»	»	

## Cosses à double bornage - entraxe NEMA (25,4 mm)

Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø i	Ø e	
70	TN70-10-25,4	23	87	3,5	10,3	25,4	49,5	12,5	16	
95	TN95-10-25,4	26,5	94	4	»	»	53,5	14,5	18,5	
120	TN120-10-25,4	30	102	4,5	»	»	61,5	16,5	21	
150	TN150-10-25,4	33	109	5	»	»	67,5	18	23	
240	TN240-10-25,4	42	113,5	6	»	»	73	23	29	



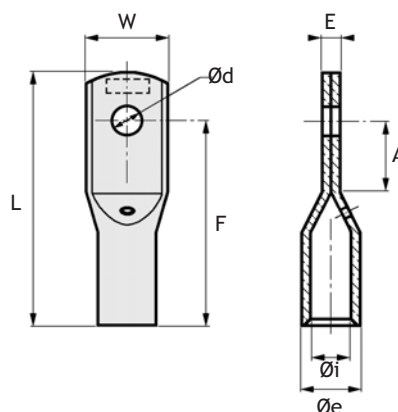
### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : 10-5050-313
- Plan RATP : MR-3-52968
- Nota : A partir de 185 mm<sup>2</sup> : effectuer deux sertissages

Série **TRS**



Outillage : voir page 48



Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF	Observations
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø i	Ø e		
95	TRS95-10	24	82	6	10,3	30	67	15,5	21,5		Plage étroite
	TRS95-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»		»
120	TRS446-10	23	73	»	10,3	18	56	16,5	22,5		Plage étroite
	TRS446-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	0-847-6109	»
	TRS446-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	0-847-6107	»
	TRS448-10	»	86	»	10,3	28	67	»	»		»
	TRS448-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»		»
	TRS448-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»		»
150	TRS450	30	90	»	12,8	27	71	18,5	24,5		Plage étroite
	TRS450-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»		»
185	TRS452-12	32	107	7	12,8	40	87	21	27		Plage étroite
	TRS452	»	»	»	14,5	»	»	»	»		»
	TRS452-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»		»
	TRS452OBL	»	»	»	17/19	»	»	»	»		Ø bornage oblong
240	TRS455	32	107	8	14,5	27	85	23	29		cosse usinée plan 10-5091834
	TRS453	40	112	6,5	14,5	27	87	»	»		»
400	TRS456	50	130	8,5	21	25	105	31	39		Plage étroite

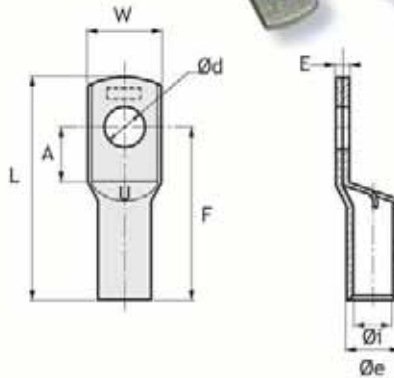
Nota : Cosses à plage axiale avec double bornage sur demande.





### Caractéristiques

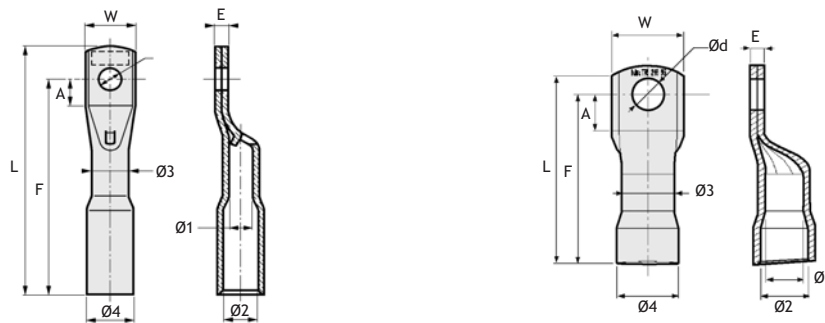
- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363



Outillage : voir pages 47/48

### Cosses à plage étroite

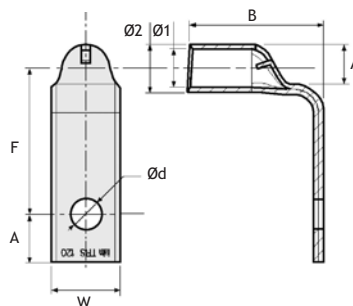
Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Observations
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø i	Ø e	
185	TRS185-1B	34,5	111	7	12,8	20,5	92	21,8	28,5	Matrice TRS185, 2 sertissages
240	TRS240-1B	34,5	110	»	»	21,5	90,5	24	30,6	Matrice TRS240, 2 sertissages
»	TRS242-12	38	110	6	»	28	86	23	30	Matrice TRS258, 2 sertissages



### Cosses pour retour de traction avec sertissage sur isolant

TRS 262 : Symbole SNCF 7-847-7035 (plan SNCF 10-5050-314 - RATP MR-3-53174)

Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)										Observations
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø 1	Ø 2	Ø 3	Ø 4	
50	TRS262	23,3	115	6	10,6	13	100,5	10,6	16,2	17	21,5	1 sertissage sur âme et 1 sertissage sur isolant
95	TRS246	30	82	6	12,8	15	70	15,5	19,5	21,5	25,5	
»	TRS246-10-25	»	107	6	10,3	25,2	70	»	»	»	»	



### Cosses coudées spéciales

Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Observations
		W	B	E	Ø d	A	F	Ø 1	Ø 2	
95	TRS95-12-90E	18,5	40	4	12,8	16	75	14,5	18,5	matrice TN95, 1 sertissage
	TRS95-14-90E	»	»	»	14,8	»	75	»	»	»
120	TRS120-12-90E	30,2	55	4,5	12,8	16	65	16,5	21	matrice TN120, 1 sertissage
150	TRS150-12-90E	33	56	5	12,8	19	65	18	23	matrice TN150, 1 sertissage
185	TRS185-12-90E	37,5	70	5,5	12,8	24	70	20,6	26	matrice TN185, 1 sertissage
240	TRS240-12-90E	42	75	6	12,8	24	75	23	29	matrice TN240, 2 sertissages

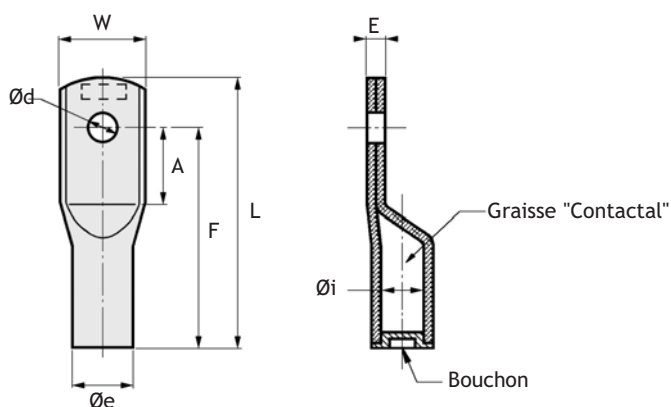


### Caractéristiques

- Matière : Aluminium 1050 étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : 10-5089-290
- Plan RATP : MR-3-53175
- Nota : de 50 à 150 : Effectuer un sertissage hexagonal



Outillage : voir pages 47/48



Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø i	Ø e	
50	AL 50-6	20,6	65	5	6,4	17	52	10,8	15,8	
	AL 50- 8	»	»	»	8,3	»	»	»	»	
	AL 50-10	»	»	»	10,3	»	»	»	»	
	AL 50-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	
60	AL 60-8	20,6	69	5	8,3	20	56	11,6	16,3	
	AL 60-10	»	»	»	10,3	»	»	»	»	7-847-4595
70	AL 70-8	21	82	4,6	8,3	22,5	65	12,5	17	
	AL 70-10	»	»	»	10,3	»	»	»	»	
	AL 70-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	
95	AL 95-8	28	87	6	8,3	24,5	70,5	14	20	
	AL 95-10	»	»	»	10,3	»	»	»	»	
	AL 95-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	
	AL 95-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	
120	AL 120-10	28	87	6	10,3	24,5	70,5	16,5	22	
	AL 120-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	
	AL 120-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	
150	AL 150-12	28,5	95	6	12,8	28	82	18,5	24	
	AL 150-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	
	AL 150-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	
	AL 150 B-14	»	110	»	14,5	25,5	90	»	»	7-847-8251
	AL 150 B-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	
	AL 150 B-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	

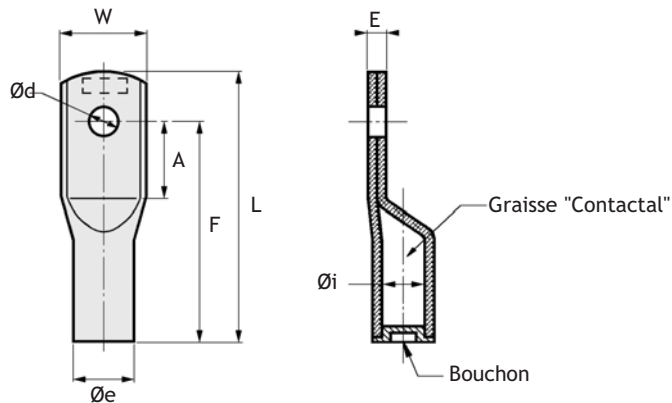


### Caractéristiques

- Matière : Aluminium 1050 étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : 10-5089-290
- Plan RATP : MR-3-53175
- Nota : de 185 à 460 : Effectuer deux sertissages hexagonaux



Outillage : voir pages 48



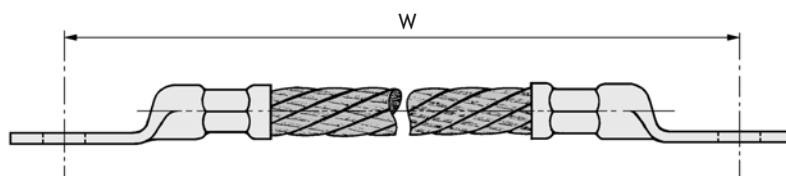
Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Dimensions (mm)								Symbole SNCF
		W	L	E	Ø d	A	F	Ø i	Ø e	
185	AL 185-10	34	130	6	10,3	25,5	110	21	27	
	AL 185-12	»	»	»	12,8	»	»	»	»	
	AL 185-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	
	AL 185-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	
240	AL 240-12	41	130	6,5	12,8	28	110	23	30	
	AL 240-14	»	»	»	14,5	»	»	»	»	7-847-7355
	AL 240-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	
	AL 240-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	
	AL 240-20	»	»	»	21	»	»	»	»	
AL 240-24	»	»	»	25	»	»	»	»		
260	AL 260-14	38,5	114	6,5	14,5	29	94	25,5	32	
	AL 260-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	
	AL 260-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	
300	AL 300-14	46	136	8,8	14,5	30	113	27	34,6	
	AL 300-16	»	»	»	16,5	»	»	»	»	
	AL 300-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	
	AL 300-20	»	»	»	21	»	»	»	»	
460	AL 460-16	52	150	10	16,5	35	125	32,5	42	
	AL 460-18	»	»	»	18,8	»	»	»	»	
	AL 460-20	»	»	»	21	»	»	»	»	
	AL 460-22	»	»	»	23	»	»	»	»	
	AL 460-24	»	»	»	25	»	»	»	»	





## Caractéristiques

- Réalisations selon spécifications clients



Sections	Références	L (mm)	Ensemble constitué de :
35	SCHT 10-8003	700	1 conducteur Y 1500 S 296 - 35 mm <sup>2</sup> 2 coses TNS 70 R (Ø bornage 12)
95	SH 95-350	350	1 conducteur Y 1500 S 296 - 95 mm <sup>2</sup>
	SH 95-450	450	2 coses TN 95-12
	SH 95-600	600	2 gaines thermorétractables

- Toute autre fabrication sur demande

# Connectique pour installations fixes de signalisation

● **Cosses préisolées**



● **Clips et embouts préisolés**



● **Prolongateurs préisolés à fenêtre de contrôle**



● **Cosses tubulaires et prolongateurs cuivre**



*Connectique pour installations fixes de signalisation*

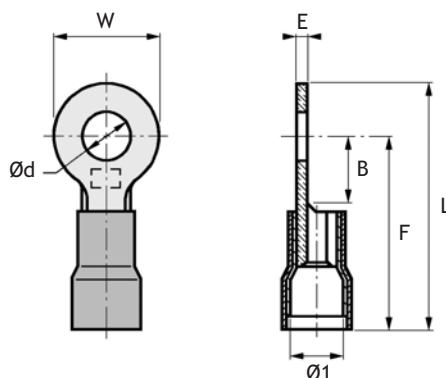


### Caractéristiques

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : 10-5050-309
- Plan RATP : MR-3-52964



Outillage : voir pages 40/41



Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Symbole SNCF	Dimensions (mm)							Réf. de la pince	Symbole SNCF
			W	L	E	Ø d	F	B	Ø 1		
0,34 - 1,5	51143-2	7-847-4839	5,6	17,3	0,8	3,2	14,5	3,5	3,6	TH1 S	0-0391-6840
	51154-2	7-847-5028	8	21	»	4,2	17	6	»	»	»
	51155-2	7-847-1112	»	»	»	5,2	»	»	»	»	»
	51136-2	7-847-4251	12,5	27	»	6,3	20,7	6,5	»	»	»
0,34 - 1,5	51143-2 BC	7-847-5369	5,6	17,3	»	3,2	14,5	3,5	»	»	»
	51154-2 BC	7-847-5368	8	21	»	4,2	17	6	»	»	»
	51135-2 BC	7-847-4984	12,5	27	»	5,2	20,7	6,5	»	»	»
	51136-2 BC	7-847-5367	»	»	»	6,3	»	»	»	»	»
1 - 2,5	51183-2	7-847-5237	8,6	21	0,8	3,2	16,7	6	4,8	TH2 S	7-847-7141
	51184-2	7-847-5532	»	»	»	4,2	»	»	»	»	»
	51185-2	7-847-5483	»	»	»	5,2	»	»	»	»	»
	51176-2	7-847-5484	12,5	27	»	6,3	20,7	»	»	»	»
	51178-2	7-847-4678	»	»	»	8,4	»	»	»	»	»
- 2,6 - 6 -	STC 1-4-2 JN	7-847-5389	9,6	29,5	0,8	4,2	24,7	7	8,8	TH3-2	0-391-6837
	STC 1-5-2 JN	7-847-4679	»	»	»	5,2	»	»	»	»	»
	STC 1-6-2 JN	7-847-4216	»	»	»	6,3	»	»	»	»	»
	STC 2-8-2 JN	7-847-4363	13,8	35	»	8,4	28,1	8	»	»	»
	STC 2-10-2 JN	7-847-5390	»	»	»	10,3	»	»	»	»	»
	STC 2-12-2 JN	7-847-4886	19	42	»	12,8	32,5	14	»	»	»



# Connectique pour installations fixes de signalisation

Cosses préisolées à plage fourche  
Cosses tubulaires préisolées



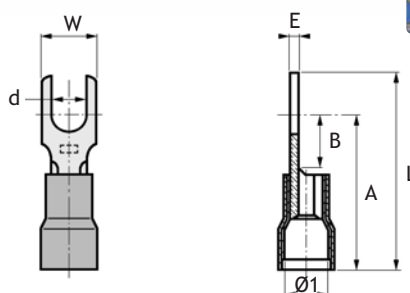
## Caractéristiques

Cosses préisolées à plage fourche

- Matière : Cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : VZA 17692/000002

Cosses tubulaires préisolées

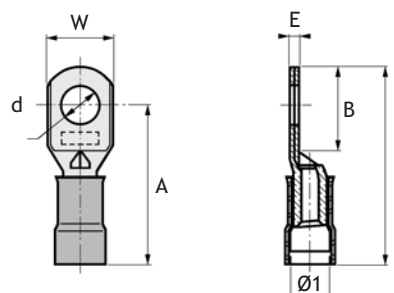
- Matière : Cuivre étamé
- Plan SNCF : VZA 17692/000008



Outillage : voir pages 40/41

## Cosses préisolées à plage fourche

Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Symbole SNCF	Dimensions (mm)							Réf. de la pince	Symbole SNCF
			W	L	E	d	A	B	Ø 1		
0,34 - 1,5	STRGFA1-3-2	7-847-5750	5,5	20	0,8	3,2	16,3	6	3,6	TH1 S	0-391-6840
	STRGFA2-4-2	7-847-5006	8	»	»	4,2	16,4	»	»	»	»
	STRGFA2-5-2	7-847-5007	»	»	»	5,3	»	»	»	»	»
0,34 - 1,5	STRGFA2-4-2 BC	7-847-5005	»	»	»	4,2	»	»	»	»	»
1 - 2,5	STRGFB1-3-2	7-847-4682	7,9	20,5	0,8	3,2	16,5	6	4,8	TH2 S	7-847-7141
	STRGFB1-4-2	7-847-4683	»	»	»	4,2	»	»	»	»	»
	STRGFB2-5-2	7-847-4684	9,5	23	»	5,3	18,8	8	»	»	»
- 2,6 - 6 -	STRGFC1-4-2 JN	7-847-5391	9,5	29	0,8	4,2	24,2	4,5	8,8	TH3-2	0-391-6837
	STRGFC1-5-2 JN	7-847-5392	»	»	»	5,2	24,2	»	»	»	»
	STRGFC1-6-2 JN	7-847-5119	»	»	»	6,2	24,2	»	»	»	»



## Cosses tubulaires préisolées

Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Symbole SNCF	Dimensions (mm)							Réf. de la pince	Symbole SNCF
			W	L	E	Ø d	A	B	Ø 1		
1 - 3,18	51193R-2 NR	7-847-5366	8,1	34	2,2	3,2	27,8	7,4	8,8	TH3-2	0-391-6837
	51194R-2 NR	7-847-5365	»	»	»	4,2	»	»	»	»	»
	51195R-2 NR	7-847-5363	»	»	»	5,2	»	»	»	»	»
	51196-2 NR	7-847-5362	10,6	»	1,6	6,4	»	»	»	»	»
	51198-2 NR	7-847-5364	11,6	»	1	8,4	»	»	»	»	»
7,40	C4P 60-2 G	7-847-5361	10,6	34	1,2	6,4	25,8	7,4	8,8	TH3-2	0-391-6837
	C4P 80-2 G	7-847-5661	11,6	»	»	8,4	22,8	»	»	»	»

# Connectique pour installations fixes de signalisation

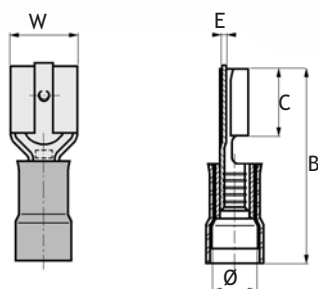
Clips préisolés  
largeur 2,8 - 5 - 6,35 mm  
Embouts préisolés renforcés



## Caractéristiques

Clips préisolés largeur 2,8 - 5 - 6,35 mm

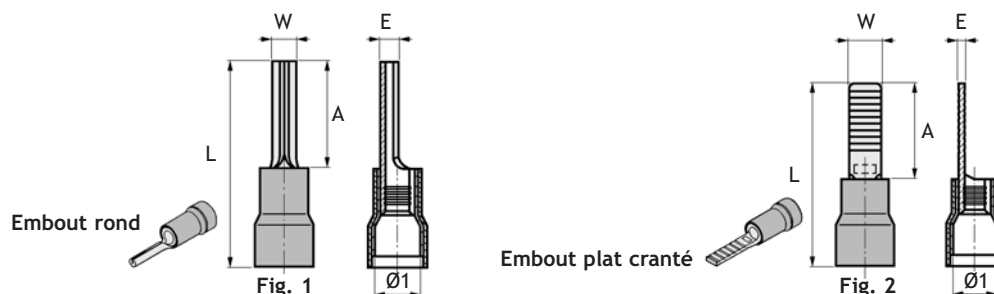
- Matière : Bronze phosphoreux
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : VZA 17692/000001
- Embouts préisolés renforcés
- Matière : Cuivre étamé
- Plan SNCF : VZA 17692/000003



Outillage : voir pages 40/41

Clips préisolés  
largeur 2,8 - 5 - 6,35 mm

Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Symbole SNCF	Revêtement	Languettes (mm)	Dimensions (mm)					Réf. de la pince	Symbole SNCF
					A	B	C	E	Ø		
0,34 - 1,5	51027	7-847-1902	Dorure	2,8 x 0,5	3,8	19,5	6,5	0,25	3,6	TH1 90	0-391-6844
	51081-2	7-847-4728	Etain	5 x 0,8	6,4	21	7,7	0,5	»	TH1 S	0-391-6840
	51181-2	7-847-4700	»	6,35 x 0,8	7,7	»	»	»	»	»	»
0,34 - 1,5	51328	7-847-1900	Dorure	2,8 x 0,3	3,8	19,5	6,5	0,25	3,6	TH1 90	0-391-6844
	51028	7-847-1901	»	2,8 x 0,5	»	»	»	»	»	TH1-90	0-391-6844
1 - 2,5	51131-2	7-847-4999	Etain	5 x 0,8	7,7	21	7,7	0,5	4,8	TH2 S	7-847-7141
	51231-2	7-847-4797	»	6,35 x 0,8	»	20,2	»	»	»	»	»
1 - 3,18	51261-2 NR	7-847-6798	Etain	6,35 x 0,8	7,7	27,5	7,7	0,5	8,8	TH3-2	0-391-6837



Embouts préisolés

Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Symbole SNCF	Fig.	Dimensions (mm)					Réf. de la pince	Symbole SNCF
				W	A	L	Ø 1	E		
0,34 - 1,5	51220-2	7-847-5051	Fig. 1	1,9	10	22,5	3,6	1,9	TH1 S	0-391-6840
	51225-2	7-847-5556	Fig. 2	2,9	10,2	21	»	0,8	TH1 S *	0-391-6840
0,34 - 1,5	51220-2 BC	7-847-5359	Fig. 1	1,9	10	22,5	»	1,9	TH1 S	0-391-6840
	51225-2 BC	7-847-5890	Fig. 2	2,9	10,2	21	»	0,8	TH1 S *	0-391-6840
1 - 2,5	51222-2	7-847-5002	Fig. 1	1,8	10	22	4,8	1,8	TH2 S	7-847-7141
	51226-2	7-847-5555	Fig. 2	3,9	11,5	»	»	0,8	»	»
1 - 3,18	53226-2 R	7-847-6038	Fig. 2	3,9	14	30	8,8	0,9	TH3-2	0-391-6837
1 - 3,18	53226-2 NR	7-847-6037	»	»	»	»	»	»	»	»
- 2,6 - 6 -	51223-2 JN	7-847-5393	Fig. 1	2,5	12	28	8,8	2,5	TH3-2	0-391-6837
	51227-2 JN	7-847-5370	Fig. 2	3,9	»	30,5	»	1,0	»	»
7,40	51227-2G	7-847-6352	Fig. 2	3,9	16	32	8,8	1,2	TH3-2	0-391-6837

\*Pour sertissage à 90°, utiliser la pince réf. TH1-90 (symbole SNCF : 0-391-6844).



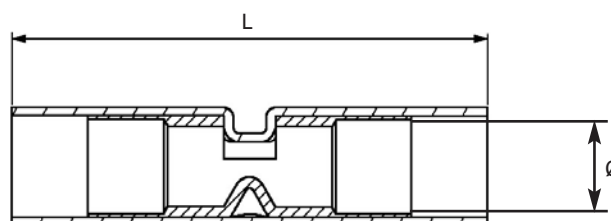
## Caractéristiques

Prolongateurs préisolés à fenêtre de contrôle

- Matière : cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : VZA 17692/000004



Outillage : voir pages 40/41



Sections (mm <sup>2</sup> ) (Couleur de l'isolant)	Références	Symbole SNCF	Dimensions (mm)		Réf. de la pince	Symbole SNCF
			L	Ø		
0,34 - 1,5	51391	7-847-4323	32	3,6	TH1 S	0-391-6840
1 - 2,5	51402	7-847-4344	»	4	TH2 S	7-847-7141
2,6 - 6	51413	7-847-4120	41,5	5,5	TH3-2	0-391-6837



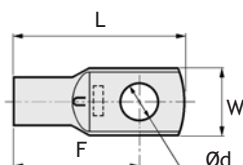
### Caractéristiques

Cosses tubulaires cuivre

- Matière : cuivre étamé
- Conforme à la norme NFF 00363
- Plan SNCF : VZA 17692/000006

Prolongateurs cuivre

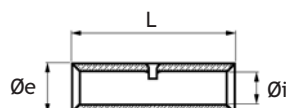
- Matière : cuivre étamé
- Plan SNCF : VZA 17692/000005



Outillage : nous consulter

### Cosses tubulaires cuivre

Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Symbole SNCF	Dimensions (mm)				Outillage Symbole SNCF
			W	L	Ø d	F	
6,6 - 10	ELS 40	7-847-7211	13,5	34	4,2	26	0-391-6832 ou 0-391-6850 + 0-391-6851
	ELS 50	7-847-7212	»	»	5,2	»	»
	ELS 60	7-847-7213	»	»	6,4	»	»
	ELS 80	7-847-7214	»	»	8,3	»	»
	ELS 100	7-847-7215	16	36	10,3	28	»
16	FLS 60	7-847-7217	14,5	37	6,4	29	0-391-6832 ou 0-391-6850 + 0-391-6852
	FLS 80	7-847-7218	»	»	8,3	»	»
	FLS 100	7-847-7219	16,5	38	10,3	30	»
	FLS 120	7-847-7220	»	»	12,8	»	»
25	TN 25-5	7-847-5853	14,3	45	5,2	35	0-391-6832 ou 0-391-6850 + 0-391-6853
	TN 25-6	7-847-5854	»	»	6,4	»	»
	TN 25-8	7-847-5855	»	»	8,3	»	»
	TN 25-10	7-847-4147	17	»	10,3	»	»
35	TN 25-12	7-847-7221	»	»	12,8	»	»
	TN 35-6	7-847-7222	18	50	6,4	39	0-391-6832 ou 0-391-6850 + 0-391-6851
	TN 35-8	7-847-7223	»	»	8,3	»	»
	TN 35-10	7-847-7224	»	»	10,3	»	»
50	TN 35-12	7-847-7225	»	»	12,8	»	»
	TN 50-6	7-847-5860	19	58	6,4	46	0-391-6850 + 0-391-6852
	TN 50-8	7-847-5861	»	»	8,3	»	»
	TN 50-10	7-847-5862	»	»	10,3	»	»
70	TN 50-12	7-847-5863	»	»	12,8	»	»
	TN 70-8	7-847-5864	22	66	8,3	51	0-391-6850 + 0-391-6853
	TN 70-10	7-847-5865	»	»	10,3	»	»
	TN 70-12	7-847-5866	»	»	12,8	»	»



### Prolongateurs cuivre

Sections (mm <sup>2</sup> )	Références	Symbole SNCF	Dimensions (mm)			Outillage Symbole SNCF
			L	Ø i	Ø e	
0,3 - 1,5	MJ 1,5	7-847-4598	14,5	1,7	3,2	7-931-0114
1 - 2,5	MJ 2,5	7-847-5358	»	2,2	3,9	»
2,6 - 6	MJ 3 S	7-847-5357	»	3,2	4,9	»
6,6 - 10	MJ 10 SH	7-847-7200	30	4,7	8	0-391-6832 ou 0-391-6850 + 0-391-6851
16	MJ 16 SH	7-847-7201	35	5,6	9	0-391-6832 ou 0-391-6850 + 0-391-6852
25	MJ 25 SH	7-847-7202	»	7,4	10,4	0-391-6832 ou 0-391-6850 + 0-391-6853
35	MJ 35 SH	7-847-7203	»	8,6	11,9	0-391-6832 ou 0-391-6850 + 0-391-6851
50	MJ 50 SH	7-847-7204	45	10,4	13,9	0-391-6850 + 0-391-6852
70	MJ 70 SH	7-847-7205	50	12,1	15,9	0-391-6850 + 0-391-6853



● **Tableaux de choix**

**38**

● **Outillage pour produits préisolés**

**40**

● **Outillage pour cosses tubulaires et manchons**

**43**

● **Pinces coupantes, à enficher et coupe-câbles**

**51**

**Outillage**



### Pinces manuelles et outil pneumatique



Outillages



Pinces manuelles					Outillage pneumatique
TH1-TH1S	TH1-90	TH2-TH2S	TH3	TH3-2	AT 300
40	40	40	41	42	42

Pages



Produits préisolés



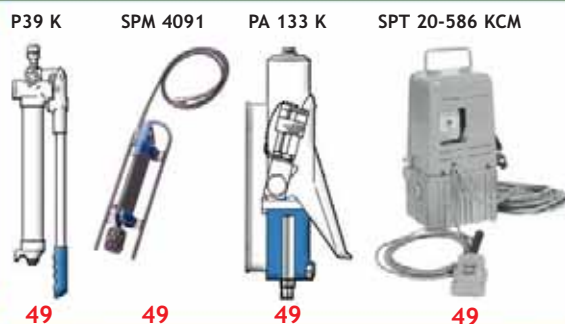
Cosses, clips, embouts et prolongateurs à fenêtre préisolés		0,34 à 1,5 mm <sup>2</sup>		1 à 2,5 mm <sup>2</sup>		0,34 à 6 mm <sup>2</sup>
Clips dorés de 2,8 et embouts plats (sertissage sur chant)			0,34 à 1,5 mm <sup>2</sup>			
Cosses série 51190+ et clips blancs (Ø isolant maxi 6,8 mm)				1 à 2,5 mm <sup>2</sup>		1 à 2,5 mm <sup>2</sup>
Cosses série C3P+, embouts et clips jaunes (Ø isolant maxi 6,8 mm)				2,6 à 6 mm <sup>2</sup>		2,6 à 6 mm <sup>2</sup>
Cosses série 51190+ et clips noirs (Ø isolant maxi 8,8 mm)					1 à 2,5 mm <sup>2</sup>	1 à 2,5 mm <sup>2</sup>
Cosses série C3P+, embouts et clips jaunes rayés noirs (Ø isolant maxi 8,8 mm)					2,6 à 6 mm <sup>2</sup>	2,6 à 6 mm <sup>2</sup>

Outillages mécaniques, hydrauliques manuels, électro-hydrauliques et hydrauliques raccordables



**Pompes et groupes hydrauliques 700 bars**

### Ensembles hydrauliques raccordables



**Pages**

**Outillages**

Pince mécanique	Outillages hydrauliques et électro-hydrauliques manuels				Presses raccordables				
	PMM 1 CF	ED 520	EU 1370	TR 1461	TR 1462	SU 130 K	VF 130 K	SU 210 K	VF 210 K
43	44	45	46	46	47	47	48	48	

**Cosses tubulaires et prolongateurs**

**Pages**

Cosses tubulaires cuivre de moyenne puissance préisolées série ELP-FLP-NP			10 à 25 mm <sup>2</sup>	10 à 25 mm <sup>2</sup>	10 à 25 mm <sup>2</sup>				
Cosses tubulaires cuivre séries ELS-FLS-TN	10 à 70 mm <sup>2</sup>	10 à 70 mm <sup>2</sup>	10 à 240 mm <sup>2</sup>	10 à 95 mm <sup>2</sup>	10 à 95 mm <sup>2</sup>	10 à 150 mm <sup>2</sup>	10 à 150 mm <sup>2</sup>	10 à 300 mm <sup>2</sup>	10 à 300 mm <sup>2</sup>
Cosses tubulaires cuivre série TR								95 à 500 mm <sup>2</sup>	95 à 500 mm <sup>2</sup>
Cosses tubulaires cuivre série TRS								95 à 400 mm <sup>2</sup>	95 à 400 mm <sup>2</sup>
Cosses tubulaires aluminium série AL						50 à 95 mm <sup>2</sup>	50 à 95 mm <sup>2</sup>	50 à 460 mm <sup>2</sup>	50 à 460 mm <sup>2</sup>

Pincettes manuelles pour cosses, clips, embouts et prolongateurs à fenêtre de contrôle préisolés

## Pour sertissage des produits préisolés

### Pincettes manuelles pour sertissage des produits préisolés

- Sertissage des cosses, clips, embouts et prolongateurs à fenêtre préisolés de 0,34 à 1,5 mm<sup>2</sup>.

#### Caractéristiques :

- Corps en aluminium
- Démultiplication exceptionnelle
- Sertissage de haute qualité par déplacement rectiligne des matrices
- Réglage de la hauteur de freinage par excentrique
- Crémaillère de sécurité
- Butée de positionnement
- Repère d'identification des matrices de sertissage : 1 trait

#### Livrée en coffret individuel avec notice technique

- Longueur : 290 mm
- Poids : 0,500 kg

TH 1 : livrée avec butée HD 20 pour cosses, clips et embouts

TH 1 S : livrée avec butée HF 20 pour cosses, clips, embouts et prolongateurs

#### Equipements complémentaires :

- PG 1 : pige de contrôle

0,34 à 1,5 mm<sup>2</sup>



Symbole SNCF : 7-847-7140 ou 0-391-6840

Symbole SNCF : 7-847-7140 (TH1)  
: 0-391-6840 (TH1S)

Référence : TH 1 ou TH 1 S

### Pincettes manuelles pour sertissage sur chant des produits préisolés

- Sertissage sur chant des clips de 2,8 dorés et des embouts plats de 0,34 à 1,5 mm<sup>2</sup>.

#### Caractéristiques :

- Corps en aluminium
- Démultiplication exceptionnelle
- Sertissage de haute qualité par déplacement rectiligne des matrices
- Réglage de la hauteur de freinage par excentrique
- Crémaillère de sécurité
- Butée de positionnement
- Repère d'identification des matrices de sertissage : 1 trait

#### Livrée en coffret individuel avec notice technique

- Longueur : 290 mm
- Poids : 0,500 kg

TH 1-90 : livrée avec butée HD 28-90

#### Equipements complémentaires :

- PG 1 : pige de contrôle

0,34 à 1,5 mm<sup>2</sup>



Symbole SNCF : 0-391-6844

Référence : TH 1-90

### Pincettes manuelles pour sertissage des produits préisolés

- Sertissage des cosses, clips, embouts et prolongateurs à fenêtre préisolés de 1,0 à 2,5 mm<sup>2</sup>.

#### Caractéristiques :

- Corps en aluminium
- Démultiplication exceptionnelle
- Sertissage de haute qualité par déplacement rectiligne des matrices
- Réglage de la hauteur de freinage par excentrique
- Crémaillère de sécurité
- Butée de positionnement
- Repère d'identification des matrices de sertissage : 2 traits

#### Livrée en coffret individuel avec notice technique

- Longueur : 290 mm
- Poids : 0,500 kg

TH 2 : livrée avec butée HD 20 pour cosses, clips et embouts

TH 2 S : livrée avec butée HF 20 pour cosses, clips, embouts et prolongateurs

#### Equipements complémentaires :

- PG 2 : pige de contrôle

1 à 2,5 mm<sup>2</sup>



Symbole SNCF : 7-847-7141

Référence : TH2-TH2S



Pinces manuelles pour cosses, clips, embouts et prolongateurs à fenêtre de contrôle préisolés

## Pour sertissage des produits préisolés

### Pinces manuelles pour sertissage des produits préisolés pour diamètre maxi sur isolant des conducteurs : 6,8 mm

- Sertissage des cosses (série 51190) et clips blancs de 1 à 2,5 mm<sup>2</sup>.
- Sertissage des cosses (série C3P), embouts et clips jaunes de 2,6 à 6 mm<sup>2</sup>.

#### Caractéristiques :

- Pinces en acier, pratiques et robustes
- Sertissage de haute qualité par déplacement rectiligne des matrices
- Réglage de la hauteur du frettage par pion
- Crémaillère de sécurité
- Livrée avec butée standard réf. ATH 23 pour cosses, clips, embouts et manchons à fenêtre
- Repère d'identification des matrices de sertissage : 3 points

#### Livrée en coffret individuel avec notice technique

- Longueur : 330 mm - Poids : 0,905 kg
- Couleurs des manches : un jaune et un blanc

#### Équipement complémentaire :

- PGH 3 : pige de contrôle

1 à 6 mm<sup>2</sup>



Symbole SNCF : 7-847-7142

Référence : TH 3

### Pinces manuelles pour sertissage des produits préisolés pour diamètre maxi sur isolant des conducteurs : 8,8 mm

- Sertissage des cosses (série 51190) embouts et clips noirs de 1 à 2,5 mm<sup>2</sup>.
- Sertissage des cosses (série C3P), embouts et clips jaunes rayés noirs de 2,6 à 6 mm<sup>2</sup>.

#### Caractéristiques :

- Pinces en acier, pratiques et robustes
- Sertissage de haute qualité par déplacement rectiligne des matrices
- Réglage de la hauteur du frettage par pion
- Crémaillère de sécurité
- Livrée avec butée standard réf. ATH 23 pour cosses, clips, embouts et manchons à fenêtre
- Repère d'identification des matrices de sertissage : 3 points

#### Livrée en coffret individuel avec notice technique

- Longueur : 330 mm - Poids : 0,905 kg
- Couleurs des manches : un jaune et un noir

#### Équipement complémentaire :

- PGH 3 : pige de contrôle

1 à 6 mm<sup>2</sup>



Symbole SNCF : 7-847-7143 ou 0-391-6837

Référence : TH 3-2

### Pour sertissage des cosses, clips et embouts préisolés

#### Outil pneumatique pour sertissage des cosses, clips et embouts préisolés de 0,34 à 6 mm<sup>2</sup>

● **Caractéristiques :**

- Sertissage puissant et précis
- Sertissage de haute qualité par déplacement rectiligne des matrices
- Pression d'utilisation : 7 bars

Livré avec notice technique et flexible pour le raccordement à l'air comprimé

- Longueur : 320 mm
- Poids : 1,500 Kg



Un ensemble pneumatique se compose de :

- Un vérin pneumatique référence

**Référence : AT 201**

- Une des têtes de sertissage ci-dessous :

**Référence : AT 331**

- Sertissage des produits à isolants rouges de 0,34 à 1,5 mm<sup>2</sup>

**Référence : AT 332**

- Sertissage des produits à isolants bleus de 1 à 2,5 mm<sup>2</sup>

**Référence : AT 333**

- Sertissage des clips, embouts et cosses série C3P de 2,6 à 6 mm<sup>2</sup> (isolant jaune)
- Sertissage des clips et cosses série 51190 de 1 à 2,5 mm<sup>2</sup> (isolant blanc)
- Diamètre maxi sur isolant du conducteur : 6,8 mm

**Référence : AT 333-2**

- Sertissage des clips et cosses série 51190 de 1 à 2,5 mm<sup>2</sup> (isolant noir)
- Sertissage des clips, embouts et cosses série C3P (isolant jaune rayé noir)
- Diamètre maxi sur isolant du conducteur : 8,8 mm

- Equipements complémentaires :

- PG 1 : pige de contrôle pour tête AT 331
- PG 2 : pige de contrôle pour tête AT 332
- PGH 3 : pige de contrôle pour têtes AT 333 et AT 333-2

Butée spéciale pour câbles à isolant mince de 0,6 à 1,82 mm<sup>2</sup> :

**ATBK 30** (sertissage cosses)

Butées spéciales pour câbles à isolant minces de 0,6 à 1,82 mm<sup>2</sup> :

**ATBK 21-2,8/ATBK 21-5/ATBK 21-6,35** (sertissage clips)

Butée standard pour têtes AT 331 et AT 332 :

**ATB 30**

Butée standard pour têtes AT 333 et AT 333-2 :

**ATB 33**

- Possibilité d'adaptation sur l'ensemble pour travail à poste fixe réf. **ATBA**, comprenant :

- Un étau de maintien avec vérin de déclenchement.
- Une commande à pied.
- Les flexibles de liaison.

### Pour sertissage des cosses tubulaires et manchons

#### Presse mécanique manuelle PMM 1 CF



● **Caractéristiques :**

- Force : 50 KN
- Tête ouvrante
- Système d'avance rapide des matrices
- Mécanisme anti-retour garantissant la parfaite réalisation du sertissage
- Bras isolés en PVC
- Matrices interchangeables réversibles

Livré en coffret avec notice technique

- Longueur : 420 mm
- Poids : 2 Kg

● **Equipements complémentaires :**

- Calibre de contrôle, référence : PGM 1

**Référence : PMM 1 CF**

Symbole SNCF : 7-847-7285

Section (mm <sup>2</sup> )	Matrices de sertissage		
	Type de cosses	Référence des matrices	Symboles SNCF
10	ELS	H1- <b>10-35F</b>	7.847.7286
16	FLS	H1- <b>16-50F</b>	7.847.7287
25	TN25	H1- <b>25-70F</b>	7.847.7288
35	TN35	H1-10- <b>35F</b>	7.847.7286
50	TN50	H1-16- <b>50F</b>	7.847.7287
70	TN70	H1-25- <b>70F</b>	7.847.7288



En rouge : côté de la matrice à utiliser.

## Presse électro-hydraulique autonome "Blue Expert"

### Pour sertissage des cosses tubulaires et manchons

#### Presse hydraulique à moteur électrique intégré ED 520

● **Caractéristiques :**

- Force : 50 KN.
- Avance rapide à double étage de pression.
- Retour automatique du piston et arrêt du moteur après la fin du sertissage.
- Commande manuelle de retour en phase d'approche.
- Tête nickelée pivotante à 180°.
- Electronique intégrée permettant un contrôle des paramètres de fonctionnement avec voyants et interface USB.
- Prise en main facile et agréable grâce à une bonne ergonomie et au revêtement bi-matière de la poignée.
- Dimensions : 360 x 320 x 95 mm.
- Poids : 3,8 Kg avec batterie.

**Kit complet comprenant :**

- 1 Presse + 2 batteries Li-Ion 14,4 V + 1 chargeur rapide + 1 coffret métallique + 1 logiciel sur CD-ROM + 1 câble USB + 1 notice d'utilisation.

**Référence : ED520KCM    Code article : 7519400**



**Accessoires :**

Batterie : Li-Ion 14,4 V - 2,6 Ah, poids : 0,520 Kg

**Référence : BL1426    Code article : 7483515**

- **Chargeur rapide** : tension d'alimentation 220/240 V - 50-60 Hz, courant de charge 3,0 Ah - Temps de charge 50 mn

**Référence : CH2430HC    Code article : 7483516**



- **Adaptateur secteur** : tension d'entrée 230 V - tension de sortie 14,4 V câble longueur 5 m.

**Référence : CA22005    Code article : 7483525**

- **Dynamomètre de contrôle**

**Référence : DY50-65CM    Code article : 7512089**



Section (mm <sup>2</sup> )	Matrices de sertissage		
	Type de cosses	Référence des matrices	
10	non isolées série ELS	H1-10-35F	
16	non isolées série FLS	H1-16-50F	
25	non isolées série TN25	H1-25-70F	
35	non isolées série TN35	H1-10-35F	
50	non isolées série TN50	H1-16-50F	
70	non isolées série TN70	H1-25-70F	

BL1426



## Presse électro-hydraulique autonome "Blue Expert"

### Pour sertissage des cosses tubulaires et manchons

#### Presse hydraulique à moteur électrique intégré EU 1370

● **Caractéristiques :**

- Force : 120 KN.
- Avance rapide à double étage de pression.
- Retour automatique du piston et arrêt du moteur après la fin du sertissage.
- Commande manuelle de retour en phase d'approche.
- Tête nickelée pivotante à 180°.
- Electronique intégrée permettant un contrôle des paramètres de fonctionnement avec voyants et interface USB.
- Prise en main facile et agréable grâce à une bonne ergonomie et au revêtement bi-matière de la poignée.
- Dimensions : 360 x 320 x 95 mm.
- Poids : 6,0 Kg avec batterie.

**Kit complet comprenant :**

- 1 Presse + 2 batteries Li-Ion 14,4 V + 1 chargeur rapide + 1 coffret métallique + 1 logiciel sur CD-ROM + 1 câble USB + 1 notice d'utilisation.

**Référence: EU1370KCM Code article : 7519403**



**Accessoires :**

**Batterie :** Li-Ion 14,4 V - 2,6 Ah, poids : 0,520 Kg

**Référence: BL1426 Code article: 7483515**

**Chargeur rapide :** tension d'alimentation 220/240 V - 50-60 Hz, courant de charge 3,0 Ah - Temps de charge 50 mn

**Référence: CH2430HC Code article: 7483516**

**Adaptateur secteur :** tension d'entrée 230 V - tension de sortie 14,4 V câble longueur 5 m.

**Référence: CA22005 Code article: 7483525**



Section (mm²)	Matrices de sertissage	
	Type de cosses	Référence des matrices
10	préisolées série ELP	ELP460
16	préisolées série FLP	FLP460
25	préisolées série NP	NP460
10	non isolées série ELS	ELS460 ou C12 ELS
16	non isolées série FLS	FLS460 ou C12 FLS
25	non isolées série TN25	C12TN25
35	non isolées série TN35	C12TN35
50	non isolées série TN50	C12TN50
70	non isolées série TN70	C12TN70
95	non isolées série TN95	C12TN95
120	non isolées série TN120	C12TN120
150	non isolées série TN150	C12TN150
185	non isolées série TN185	C12TN185
240	non isolées série TN240	C12TN240



CH2430HC



BL1426

- Pour matrices type 460, commander le sommier **U137-460**
- Pour matrices type C12, commander le sommier **U137C12**

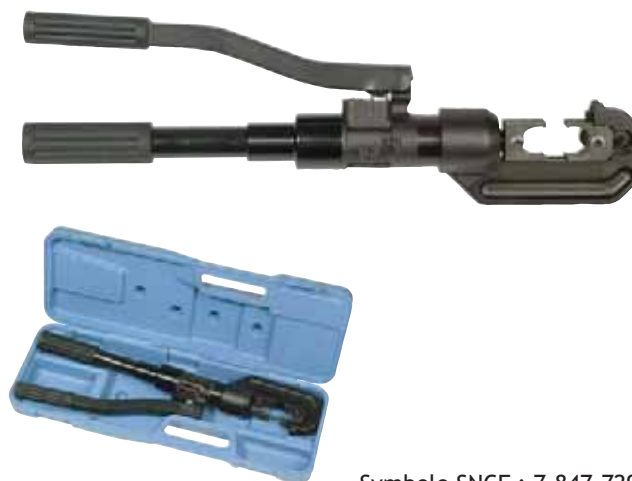
### Pour sertissage des cosses

#### Presse hydraulique manuelle

● **Caractéristiques :**

- Presse hydraulique manuelle
- Force : 54 KN
- Sertissage 10 à 70 mm<sup>2</sup>
- 2 étages de pression (avance rapide)
- Déclenchement automatique
- Système de verrouillage des matrices
- Tête pivotante sur 180°

Livrée en coffret avec notice technique



Référence : TR 1461

Symbole SNCF : 7-847-7296

#### Presse hydraulique raccordable

● **Caractéristiques :**

- Presse hydraulique raccordable
- Force : 100 KN
- Sertissage 10 à 95 mm<sup>2</sup>
- Protection anti-corrosion (nickelage chimique)
- Système de verrouillage des matrices
- Raccordable sur pompe ou groupe hydrauliques 700 bars (voir page : 47)
- Equipé d'un raccord femelle RFK-M38NPT



Référence : TR 1462

Section (mm <sup>2</sup> )	Matrices de sertissage			
	Type de cosses	Référence des matrices	Symboles SNCF	
10	préisolées série ELP	ELP460	7.847.7303	
16	préisolées série FLP	FLP460	7.847.7304	
25	préisolées série NP	NP460	7.847.7305	
10	non isolées série ELS	ELS460	7.847.7297	
16	non isolées série FLS	FLS460	7.847.7298	
25	non isolées série TN25	TN25-460	7.847.7299	
35	non isolées série TN35	TN35-460	7.847.7300	
50	non isolées série TN50	TN50-460	7.847.7301	
70	non isolées série TN70	TN70-460	7.847.7302	
95	non isolées série TN95	TN95-460		

### Pour sertissage des cosses tubulaires

#### Presses hydrauliques raccordables SU 130 K / VF 130 K





SU 130 K



VF 130 K

- SU 130 K : chape ouverte
- VF 130 K : chape fermée
- **Caractéristiques :**
  - Force : 130 KN
  - Sertissage des cosses non isolées de 10 à 150 mm<sup>2</sup>
  - Protection anti-corrosion, chape nickelée et piston chromé
  - Système de verrouillage et d'indexation des matrices
  - Raccordables sur pompes hydrauliques 700 bars
  - Equipés d'un raccord femelle RFK-M38NPT
  - Longueur : 215 mm (SU 130 K) 220 mm (VF 130 K)
  - Poids : 3,200 Kg (SU 130 K) 3,400 Kg (VF 130 K)

Références : SU 130 K / VF 130 K

		Matrices de sertissage
Section (mm <sup>2</sup> )	Type de cosses	SU130K/VF130K
<b>Pour cosses série ELS/FLS</b>		
10	ELS	ELSV13
16	FLS	FLSV13
<b>Pour cosses série TN</b>		
25	TN25	TN25V13
35	TN35	TN35V13
50	TN50	TN50V13
70	TN70	TN70V13
95	TN 95	TN95V13
120	TN120	TN120V13
150	TN150	TN150V13
<b>Pour cosses série TRS</b>		
95	TRS95	TRS95V13
120	TRS446	TRS446V13
120	TRS448	TRS448V13
<b>Pour cosses série AL</b>		
50	AL50	AL50V13
60	AL60	AL60V13
70	AL70	AL70V13
95	AL95	AL95V13



## Presses hydrauliques raccordables

### Pour sertissage des cosses tubulaires

#### Presses hydrauliques raccordables SU 210 K / VF 210 K



SU 210 K



VF 210 K

- SU 210 K : chape ouverte
- VF 210 K : chape fermée
- **Caractéristiques :**
  - Force : 200 KN
  - Sertissage des cosses non isolées de 10 à 500 mm<sup>2</sup>
  - Protection anti-corrosion, chape nickelée et piston chromé
  - Raccordables sur pompes hydrauliques 700 bars
  - Equipés d'un raccord femelle RFK-M38NPT
  - Longueur : 260 mm (SU 210 K) 275 mm (VF 210 K)
  - Poids : 5,8 Kg (SU 210 K) 6,200 Kg (VF 210 K)
- \* Accessoires  
Porte-matrices S21.

#### Références : SU210K/VF210K

		Matrices de sertissage
Section (mm <sup>2</sup> )	Type de cosses	SU210K/VF210K + sommier S21
<b>Pour cosses série ELS/FLS</b>		
10	ELS	ELSV20
16	FLS	FLSV20
<b>Pour cosses série TN</b>		
25	TN25	TN25V20
35	TN35	TN35V20
50	TN50	TN50V20
70	TN70	TN70V20
95	TN 95	TN95V20
120	TN120	TN120V20
150	TN150	TN150V20
185	TN185	TN185V20
240	TN240	TN240V20
300	TN300	TN300V20
<b>Pour cosses série TR</b>		
95	TR95	TR95V20
120	TR120	TR120V20
150	TR150	TR150V20
185	TR185	TR185V20
240	TR240	TR240V20
300	TR300	TR300V20
400	TR400	TR400V20
500	TR500	TR500V20

		Matrices de sertissage
Section (mm <sup>2</sup> )	Type de cosses	SU210K/VF210K + sommier S21
<b>Pour cosses série TRS</b>		
95	TRS95	TRS95V20
120	TRS446	TRS446V20
120	TRS448	TRS448V20
150	TRS450	TRS450V20
185	TRS452	TRS452V20
240	TRS455	TRS455V20
240	TRS453	TRS453V20
400	TRS456	TRS456V20
185	TRS185 - TRS185-1B	TRS185V20
240	TRS240 - TRS240-1B	TRS240V20
240	TRS242-12	TRS258V20
400	TRS400	TRS400V20
50	TRS262	TRS262V20S (sertissage sur âme) TRS262V20F (sertissage sur isolant)
95	TRS246	TRS246SV20 (sertissage sur âme) TRS246FV20 (sertissage sur isolant)

		Matrices de sertissage
Section (mm <sup>2</sup> )	Type de cosses	SU210K/VF210K + sommier S21
<b>Pour cosses série AL</b>		
50	AL50	AL50V20
60	AL60	AL60V20
70	AL70	AL70V20
95	AL95	AL95V20
120	AL120	AL120V20
150	AL150 - AL150B	AL150V20
185	AL185	AL185V20
240	AL240	AL240V20
300	AL300	AL300V20
460	AL460	AL460V20





## Pompes et groupes hydrauliques

### Pompe hydraulique P 39 K

- **Caractéristiques :**
- Pompe à main une vitesse
- Pression : 700 bars
- Valve de sécurité limitant la pression maximale
- Réservoir d'huile : 0,7 l
- Longueur : 400 mm
- Poids : 4,900 Kg
- Coffret sur demande : réf. VAL 29
- Equipée d'un flexible hydraulique de 1,8 m avec 1 raccord RMK-F38NPT



VAL 29

Référence : P 39 K

### Pompe hydraulique SPM 4095 K

- Pompe à pied deux vitesses
- Pression : 700 bars
- Déclenchement automatique
- Embase offrant une grande stabilité
- Réservoir d'huile : 1 l
- Longueur : 700 mm
- Poids : 12,900 Kg
- Coffret sur demande : réf. VAL 22 CR
- Equipée d'un flexible hydraulique de 3 m avec 1 raccord RMK-F38NPT



VAL 22 CR

Référence : SPM 4095 K

### Pompe hydraulique PA 133 K

- **Caractéristiques :**
- Pompe mono-étagée à moteur pneumatique
- Pression : 700 bars
- Alimentation air comprimé : 7 bars maxi
- Distributeurs trois voies maintenant la pression lorsque l'alimentation d'air est interrompue
- Réservoir d'huile : 0,6 l
- Longueur : 400 mm
- Poids : 4,900 Kg
- Equipée d'un demi-raccord femelle (RFK-M38NPT)
- Flexibles hydrauliques (voir page 49)



Référence : PA 133 K

### Groupe hydraulique SPT 20-586 KCM

Sertissage et mise au rond avec les presses de 60 à 250 KN

- **Caractéristiques :**
- Groupe électro-hydraulique compact et portable
- Moteur électrique : 220 V - 50 Hz
- Puissance : 0,340 kW
- Commande à distance basse tension 4 m (montée - maintien - retour)
- Débit : - 0 - 20 bars : 2,60 l / mn
- 20 - 700 bars : 0,32 l / mn
- Réservoir d'huile : 2 l
- Dimensions : 186 x 160 x 350 mm
- Poids : 15,500 Kg
- Livré avec coffret métallique
- Equipée d'un demi-raccord femelle (RFK-M38NPT)
- Flexibles hydrauliques (voir page 49)

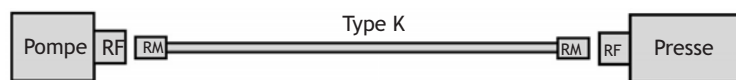


CE

Référence : SPT 20-586 KCM

### Raccords hydrauliques

Référence	Dimensions
RMK-F38NPT	3/8 - 18 NPT
RFK-M38NPT	3/8 - 18 NPT



Equipements standards de nos outillages

Raccord mâle, montage par trou fileté 3/8 NPT

**Référence : RMK - F 38 NPT**

Raccord femelle, montage par embout mâle fileté 3/8 NPT

**Référence : RFK - M38 NPT**



### Flexibles hydrauliques équipés de raccords 3/8

Références	Dimensions
F 4622 K	1,80 m
F 4623 K	3 m
F 4626 K	6 m

Autres dimensions sur demande.



### Huiles hydrauliques

Références	Applications	Contenance (l)
HF 95 X	PA 133 et P 39	1
BH-2	Autres outils	2



## Pince coupante / Pince à enficher

### HS 6000

La pince coupante HS 6000 a été conçue pour offrir une coupe aisée avec un maximum de précision grâce à ses lames micro-dentelées et sa robustesse.

Le revêtement de ses manches ainsi que la forme générale de cette pince permet une excellente prise en main.

#### NE COUPE PAS L'ACIER

- Longueur : 150 mm
- Poids : 0,090 Kg



Référence : HS 6000

### MO 66105

La pince MO 66105 permet l'enfichage sans effort des clips rouges et bleus de 2.8, 4.8, 5 et 6.35.

#### ● Caractéristiques :

- Corps en acier au chrome, vanadium.
- Manches isolés jusqu'à 1000 V.

#### ISOLATION CONFORME CEI-60900

- Longueur : 210 mm
- Poids : 0,190 Kg



Référence : MO 66105

## Coupe-câbles électro-mécanique autonome

### Coupe-Câble à moteur électrique intégré EK 50

● **Capacités de coupe :**

- Câbles cuivre nus ou isolés jusqu'à 500 mm<sup>2</sup>
- Câbles Aluminium nus ou isolés jusqu'à 630 mm<sup>2</sup>

- **NE COUPE PAS L'ACIER.**

● **Caractéristiques :**

- Moteur électrique accouplé à un réducteur de vitesse à train épicycloïdal.
- Lame mobile pivotante sur 360°
- Double commande Avant/Arrière avec verrouillage de sécurité.
- Muni d'un disjoncteur de sécurité évitant de couper un câble supérieur à la capacité de l'outil.
- Dimensions: 370 x 150 x 100 mm.
- Poids : 2,700 Kg

\* **Accessoires :**

- Alimentation 14,4 V continu pour batterie Ni-cd  
Réf.: BA1420 : 2Ah - Poids : 0,780 Kg. S'intégrant dans la poignée.
- Chargeur pour courant alternatif 50/60 Hz pour charges rapides ou accélérées :  
Réf. : CT 1415 HC.
- Coffret de transport : réf. CM EK50.



EK 50



BA 1420



CT 1415 HC



CMEK 50

**Référence : EK 50**

\* Accessoires à commander séparément.



## Assistance technique outillage

*Notre service technico-commercial vous propose des prestations d'assistance technique adaptées à vos besoins.*

**Démonstration**

**Maintenance/réparation**

**Mise en service**

**Contrôle/vérification\***

*\* sur votre site ou en usine*

**Formation aux techniques de sertissage**

*Pour tout renseignement, contactez nous au 05 55 73 89 80 ou par email : [service.technico@mecatraction.fr](mailto:service.technico@mecatraction.fr) <http://www.mecatraction.fr>*







Cette documentation n'est pas contractuelle.  
Les articles y figurant sont proposés dans la limite des stocks disponibles.  
MECATRACTION S.A. se réservant le droit d'interrompre ses fabrications ou  
d'en modifier les caractéristiques sans préavis.

**Photos non contractuelles**



© 2009 MECATRACTION S.A.

*Groupe Sicame*

## Connectique ferroviaire



**mecatraction**

*mecatraction B.P.N° 8 - 19231 POMPADOUR Cedex (France)*

*Téléphone : 05 55 73 89 89 - Fax : 05 55 73 32 21*

*email : [commercial@mecatraction.fr](mailto:commercial@mecatraction.fr) - <http://www.mecatraction.fr>*